

ÆNIX®



PREDSLOV

FENIX je inovatívny materiál vytvorený pre interiérový dizajn, vhodný na vertikálne aj horizontálne použitie.

FENIX NTM®, FENIX NTA®, FENIX® sú registrované ochranné známky spoločnosti Arpa Industriale S.p.A. ("Arpa"). Všetky práva duševného vlastníctva a iné práva týkajúce sa obsahu tohto dokumentu (vrátane znakov, textov a fotografií) sú vlastníctvom spoločnosti Arpa a/alebo jej poskytovateľov licencií.

Cieľom týchto pokynov je poskytnúť všeobecné informácie o výrobkoch FENIX a všeobecné odporúčania týkajúce sa spracovania, inštalácie a používania týchto výrobkov.

Karty technických údajov a ďalšie príslušné pokyny pre FENIX sú k dispozícii na stiahnutie na webovej stránke www.fenixforinteriors.com. Zákazníci a koncoví používatelia výrobku sú povinní pred použitím skontrolovať aktualizované technické informácie týkajúce sa výkonu výrobku na webovej stránke www.fenixforinteriors.com.

Spoločnosť Arpa sa odvoláva výlučne na technické informácie uverejnené na svojich webových stránkach. Spoločnosť Arpa sa zrieka akejkolvek zodpovednosti v súvislosti s inými technickými informáciami.

SKLADOVANIE A PREPRAVA

SKLADOVANIE

PREPRAVA A MANIPULÁCIA

SPRACOVANIE FENIX

AKLIMATIZÁCIA

SKLADBA KOMPOZITNÉHO PRVKU FENIX

VETRANIE A REGULÁCIA VLHKOSTI

LAMINÁTY FENIX: SPRACOVANIE

REZANIE

FRÉZOVANIE

VŔTANIE

HRANOVANIE

OHÝBANIE

VÝROBA KOMPOZITNÝCH PRVKOV

KOMPAKTNÉ DOSKY FENIX: SPRACOVANIE

REZANIE

FRÉZOVANIE

VŔTANIE

LEPENIE

POKYNY PRE INŠTALÁCIU

INŠTALÁCIA KOMPAKTNÝCH DOSIEK S PREFARBENÝM JADROM

KONTAKTY

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Preprava a manipulácia s FENIX materiálom by sa mala vykonávať len pomocou vhodného vybavenia. S materiálom sa musí manipulovať vždy opatrne, aby sa zabránilo poškodeniu vonkajšieho povrchu. FENIX je horľavý materiál; preto sa musia prijať protipožiarne a ochranné opatrenia ako pri výrobkoch na báze dreva.

SKLADOVANIE

Materiál sa musí skladovať vo vhodnom prostredí, napríklad v suchej, čistej miestnosti, bez mrazu. Umiestnite palety a pláty materiálu na rovný povrch, ktorý poskytuje plnú oporu. Ak je to možné, uchovávajte materiál v pôvodných obaloch. Ak sa má materiál skladovať dlhší čas, odstráňte popruhy. Zabráňte tvorbe vlhkosti medzi materiálom. Medzi jednotlivé pláty materiálu nekladajte vrstvy citlivé na vlhkosť (papier).

Čiastočnému (len na jednej strane) vystaveniu vlhkosti alebo teplu možno zabrániť:

- stohovanie plátov materiálu na seba;
- zamedzenie vzniku medzier medzi jednotlivými plátmi, napr. pri opracovaní plátov;
- odstránenie ochrannej fólií z oboch strán súčasne;
- odstránenie ochrannej fólie do 24 hodín po odstránení obalu.

PREPRAVA A MANIPULÁCIA

S materiálom FENIX by mala manipulovať a prepravovať len osoba s vhodným vybavením a s veľkou opatrnosťou, aby sa predišlo poškodeniu materiálu. Ak by sa mali pláty nakladať alebo vykladať, mali by sa počas týchto úkonov zdvíhať a nie posúvať, s výnimkou pokiaľ sú umiestnené chrbtom k sebe, vo dvojiciach. Trenie jedného plátu o druhý môže spôsobiť škrabance alebo odreniny na povrchu materiálu..

Jednotlivé pláty by sa mali nosiť dekorovou časťou smerom k telu osoby, ktorá manipuluje s materiálom. Na prenášanie veľkých plátov sú potrebné dve osoby a ďalej odporúčame ohýbať pláty pozdĺžne.

Zabráňte usadzovaniu prachu na plátoch a medzi nimi. Na označenie/kódovanie použite samolepiace, ľahko odlepiteľné nálepky a ihneď po inštalácii ich odstráňte.

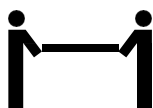
Preprava tenkých laminátov FENIX

V prípade tenkých laminátov (s hrúbkou menšou ako 0,9 mm) sa jednotlivé lamináty môžu pri manipulácii zvinúť dekorovou stranou dovnútra, čím sa vytvorí valec s priemerom približne 600 mm alebo aspoň dostatočne veľký na to, aby sa fólia nepoškodila. Pri preprave stohov laminátov použite plošinu vhodnej veľkosti a stability a zaistíte pláty popruhmi alebo baliacou fóliou, aby ste zabránili nebezpečnému skĺznutiu.

Pri preprave stohu laminátov je nutné ich zaistenie pomocou popruhov a pod kovové pásy umiestnite ochranné rohy.



Počas prepravy by mala byť dekorová strana panelu otočená smerom k telu manipulujúcej osoby.



Na manipuláciu s veľkými panelmi sú vždy potrebné dve osoby.



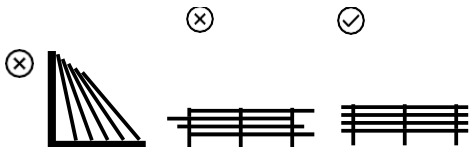
Dĺžka vidlice > 1,5 m s nosnosťou > 2500 kg



Maximálna výška na stohovanie palet je 6m



Materiál by sa mal skladovať v chránených priestoroch



Správne umiestnenie materiálu



Manipuláciu s panelom by mali vykonávať vždy dve osoby

Preprava kompaktných dosiek FENIX

Počas prepravy zabezpečte kompaktné dosky pomocou popruhov. Pod popruhy umiestnite ochranu rohov.

FENIX - ochranná fólia

Ochranná fólia je určená na dočasnú ochranu povrchu pred prachom, škrabancami a stopami, ktoré zanechávajú manipulačné zariadenia; nechráni pred koróziou, vlhkosťou ani chemickými látkami.

Pláty pokryté ochrannou fóliou by sa mali skladovať v čistom a suchom prostredí pri izbovej teplote (ideálne 20

°C), pričom by sa malo zabrániť pôsobeniu atmosférických vplyvov a UV žiarenia.

Pred spracovaním (formátovaním) je nutné vykonať vizuálnu kontrolu povrchu materiálu s ochrannou fóliou (preliačiny, výstupky, poškodenie ochrannej fólie, atď). Ďalej by sa ochranná fólia mala odstrániť až po inštalácii dielcov na miesto a pred finálnou dokončením .

V prípade materiálu kde je ochranná fólia z oboch strán, by sa mala fólia vždy odstrániť z oboch strán súčasne.

V každom prípade by sa mala odstrániť do 6 mesiacov od dátumu odoslania spoločnosťou Arpa.

Spoločnosť Arpa nenesie zodpovednosť za nesprávne použitie materiálu pokrytých ochrannou fóliou ani za akékoľvek následky nesprávnej aplikácie.

Symbody ochrannej fólie:



Použitá ochranná fólia je fotocitlivá, preto sa treba vyhnúť skladovaniu plátov na priamom slnečnom svetle.



**Výrobok má miernu smerovosť, ktorá je viditeľná len za určitých svetelných podmienok.
Smer je uvedený na obale výrobku z dôvodu zvýšenej opatrnosti.**

SPRACOVANIE FENIX

Materiál FENIX sa skladá z viac ako 60 % celulóзовých vlákien. Sú citlivé na zmeny teploty a predovšetkým na zmeny vlhkosti, ktoré môžu spôsobiť zmeny rozmerov.

Rozmerové zmeny laminátov FENIX sa môžu líšiť od podkladového nosiča, a tak môžu spôsobiť deformáciu hotovej kompozitnej dosky.

Tento problém sa dá vyriešiť:

- aklimatizácia nosiča aj laminátu pred lepením;
- vyváženie kompozitného nosiča tak, aby obe strany boli vyrobené z laminátu s rovnakými vlastnosťami;
- vetranie a regulácia vlhkosti v miestnosti, kde je kompozitná doska inštalovaná;
- inštalácia plechu tak, aby sa umožnili prípadné zmeny rozmerov.

AKLIMATIZÁCIA

Aby lamináty FENIX a ich podklad dosiahli vyvážení a konštantnú úroveň vlhkosti, je potrebné lamináty aj podklad súčasne aklimatizovať pred lepením.

Tento postup umožňuje znížiť akékoľvek rozdiely v materiáloch na minimum, najmä v prípade meniacich sa podmienok prostredia, ktoré vytvárajú napätie.

Riešenia zahŕňajú buď "studené" alebo "horúce" techniky aklimatizácie, ktoré sú popísané nižšie.

Studená aklimatizácia

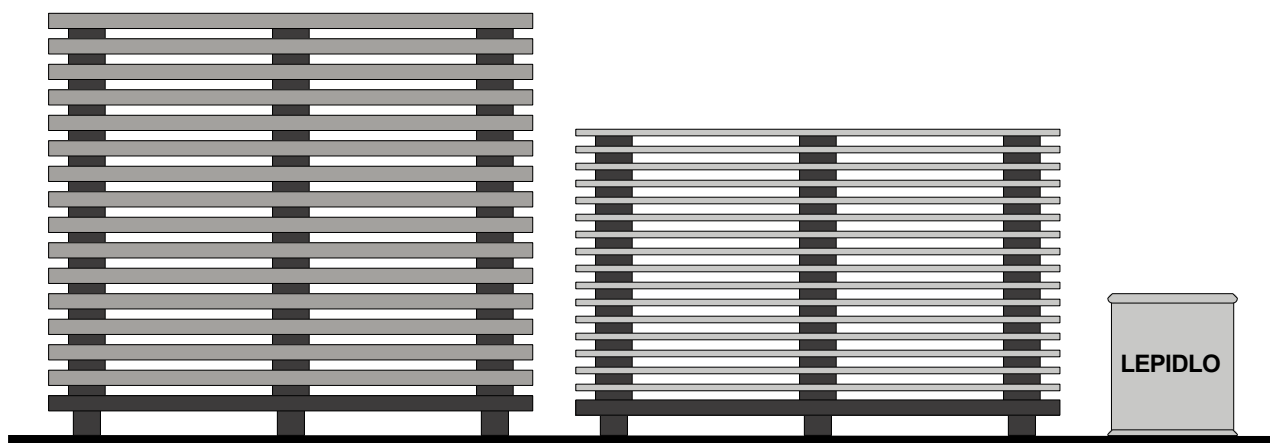
Metóda A

Pláty a podpery sa ukladajú spolu najmenej na tri dni v miestnosti, kde sú vlhkosť a teplota podobné podmienkam na mieste, kde sa budú hotové výrobky inštalovať.

Ak sú tieto výrobky inštalované na teplom mieste s konštantne nízkou vlhkosťou, ich komponenty by sa mali kondicionovať v teplom a suchom prostredí, aby sa zabránilo ich následnému zmršťovaniu.

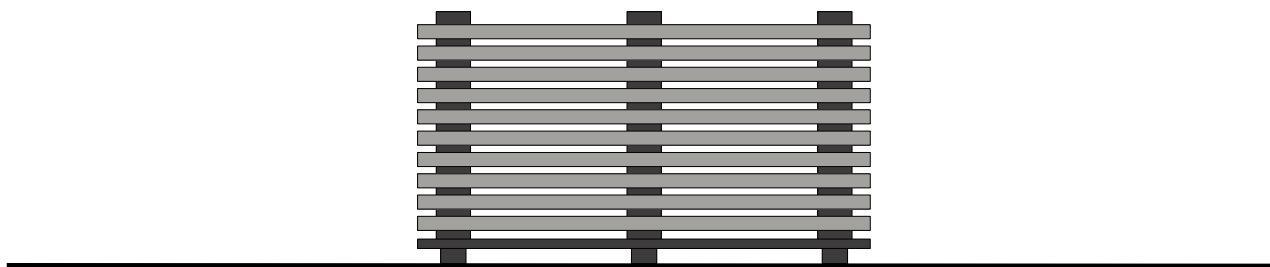
Metóda B

Pláty, podpery a lepidlo by mali byť umiestnené približne na desať dní v miestnosti s teplotou od 18 °C do 20 °C, s 50 % vlhkosťou a dobrou cirkuláciou vzduchu.



Metóda C

Pláty FENIX, ktoré tvoria protiľahlé strany toho istého plátu, sa ukladajú chrbtom k sebe v pároch najmenej tri dni v suchej miestnosti, kým nedosiahnu podobný stupeň vlhkosti. Po zlepení bude mať každý pohyb spôsobený zmenami vlhkosti podobnú veľkosť a smer na každej strane listu, čím sa zníži riziko deformácie. Pri tejto metóde sa nevyžaduje kondicionovanie podkladu na rovnakom mieste.

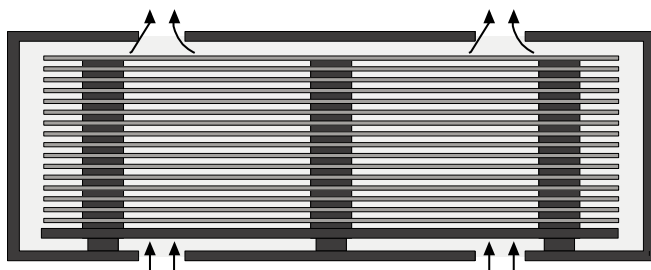


Horúca aklimatizácia

Lamináty FENIX sú usporiadané v pároch, ktoré sú od seba vzdialené, aby umožnili cirkuláciu horúceho vzduchu.

Trvanie a teplota sa líšia v závislosti od typu použitého lepidla (napr. približne 10 hodín pri 40 °C alebo 6 hodín pri 50 °C). Ak je potrebné operáciu urýchliť, môžu sa listy podrobiť zrýchlenému čiastočnému sušeniu tak, že sa umiestnia oddelené latami do malej vyhrievanej miestnosti (napr. približne na 3 hodiny pri teplote 40 °C alebo na 2 hodiny pri teplote 50 °C). Na ďalšie urýchlenie operácie sa môže použiť tepelný lis, v ktorom sa plátna spracúvajú po dvoch (lícom k sebe) (napr. približne 10 minút). Lepenie by sa malo vykonať o niekoľko hodín neskôr. Uvedené pokyny sa môžu uplatniť, ak sú poveternostné podmienky v mieste zamýšľaného umiestnenia fólie mierne.

Ak je konečným miestom určenia kompozitnej fólie miesto s nízkou relatívnou vlhkosťou, odporúča sa aklimatizovať nosič aj laminát pri podobnej relatívnej vlhkosti a izbovej teplote alebo pri vyššej teplote počas kratšieho obdobia (napr. 20 hodín pri 40 °C alebo 10 hodín pri 50 °C). Nikdy sa neodporúča prekročiť teplotu 50 °C. Lepenie by sa malo vykonávať bezprostredne po aklimatizovaní, prísne v súlade s odporúčaniami výrobcu.



Upozorňujeme, že uvedené trvanie a teploty sú len všeobecným návodom na správnu prax a nepredstavujú žiadnu formu záruky alebo vyhlásenia o vhodnosti procesu na daný účel. Používateľ je povinný overiť a otestovať špecifickú vhodnosť.

SKLADBA KOMPOZITNÉHO PRVKU FENIX

Na správne vyváženie kompozitného prvku by sa mal na oboch stranách použiť rovnaký typ laminátu FENIX (hrúbka 0,7, 0,9 mm alebo 1,2 mm a podľa možnosti z rovnakej výrobnéj šarže). Medzi dvoma rôznymi materiálmi, ktoré sa spájajú, môže vzniknúť napätie. Aby sa predišlo deformácii výsledného kompozitného prvku, je potrebné použiť na oboch stranách materiály s rovnakými vlastnosťami, ktoré podliehajú rovnakým rozmerovým zmenám v závislosti od zmien prostredia. Toto je základné pravidlo, najmä ak je prvok samonosný alebo nie je priamo podopretý pevnou konštrukciou.

Čím je väčšia plocha, ktorá sa má zalisovať laminátom, tým dôležitejšie je zvážiť tieto faktory: výber najvhodnejších laminátov na vyváženie kompozitného prvku, hustotu, symetriu a tuhosť nosného prvku. V ideálnom prípade by mali byť lamináty, ktoré sa majú použiť na obe strany hotového kompozitného prvku, použité z toho istého laminátu alebo z laminátu od toho istého výrobcu rovnakého typu, hrúbky, farby a výrobnéj šarže. Je dôležité, aby boli obe strany laminátu rezané v rovnakom smere, t. j. v smere papiera, ktorý je rovnaký ako smer brúsenia. Akékoľvek rozmerové zmeny laminátu budú potom minimálne v porovnaní s tým, čo by nastalo, keby boli strany rezané v opačnom smere.

Aj keď sa to neodporúča, pretože potom nie je možné úplne vylúčiť riziko deformácie, je možné v štandardných a nekritických aplikáciách použiť na jednej strane kompozitného prvku iné materiály ako FENIX za predpokladu správneho použitia protiľahu (napr. HPL Arpa hrúbky 1,0 mm pre FENIX NTM 0,9 mm, HPL Arpa > 1,2 mm pre FENIX NTM 1,2 mm a "vyhradený" HPL Arpa hrúbky 1,0 mm pre FENIX NTA 0,7 mm).

Samozrejme, je dôležité vybrať materiály s fyzikálnymi vlastnosťami podobnými vlastnostiam FENIXu, pretože čím viac sa tieto vlastnosti líšia od vlastností FENIXu, tým je pravdepodobnejšie, že v dôsledku nedostatočnej symetrie vznikne pnutie v kompozitnom prvku.

VETRANIE A REGULÁCIA VLHKOSTI

Lamináty aj kompaktné dosky FENIX dodávané spoločnosťou Arpa sú vždy pokryté ochrannou fóliou. V prípade kompaktných dosiek sú obe strany pokryté ochrannou fóliou. Pre správne skladovanie by sa ochranná fólia nikdy nemala odstraňovať len z jednej strany. Dôležité je tiež pamätať na to, že materiál FENIX a drevovláknité nosiče sú materiály, ktoré sú citlivé na zmeny vlhkosti vzduchu. FENIX sa napríklad rozťahuje približne o 1,5 mm na bežný meter v smere dĺžky aj šírky. Medzi jednotlivými plátnami by sa preto mal ponechať dostatočný priestor na rozťažnosť.

LAMINÁTY FENIX: SPRACOVANIE

Spracovanie laminátov FENIX by mal vykonávať odborník pomocou vhodného zariadenia. Celý proces je podrobnejšie vysvetlený v nasledujúcich kapitolách o rezaní, frézovaní, vŕtaní, hranovaní a lepení.

REZANIE

FENIX NTM laminát by sa mal prednostne rezať s karbid volfrámovými kotúčmi alebo diamantovými kotúčmi v prípade FENIX NTA laminátu.

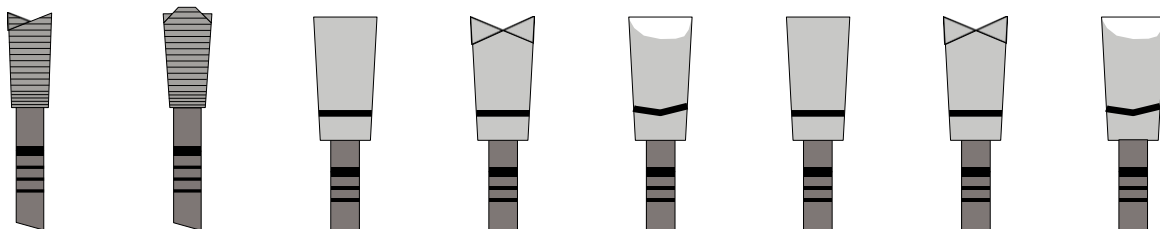
Karbid volfrámu má dlhú životnosť, ale musí sa s ním zaobchádzať opatrne, pretože sa môže ľahko poškodiť, ak sa dostane do kontaktu s kovovými povrchmi.

Počas procesu rezania môže materiál vytvárať inertný prášok. Zamestnanci vykonávajúci proces rezania musia byť primerane vyškolení a zariadenia používané na rezanie materiálov na požadovanú veľkosť musia byť na tento účel vhodné, dobre udržiavané a kalibrované.

Každá výrobná spoločnosť, ktorá pracuje s materiálom, sa musí uistiť, že vykonala riadne posúdenie rizík.

Ručné rezanie

Ak sa vyžaduje práca na mieste, používajú sa ručné kotúčové píly. Nástroj musí byť dobre naostrený, aby sa nevyžadoval veľký tlak, čím sa zníži riziko odštiepenia a/alebo prasknutia materiálu. Operácia by sa mala vždy vykonávať v súlade s pravidlami praxe a bezpečnostnými predpismi.



Profil volfrámových alebo diamantových dosťičiek, ktoré sa montujú na aktuálne dostupné pilové kotúče

Rezanie pomocou stolových strojov

Tento odsek sa zaoberá kotúčovými píliami. Na dosiahnutie dobrých výsledkov so stolnými okružnými píliami je nevyhnutné vykonať nasledujúce kroky:

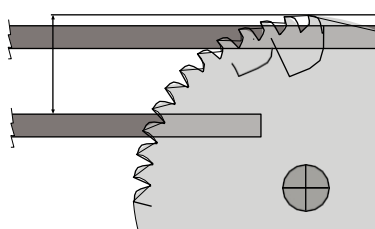
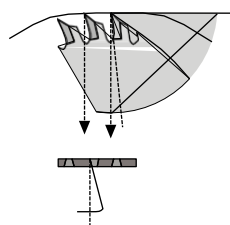
- Umiestnite laminát FENIX dekorovou stranou v opačnom smere, ako sa otáča kotúč. Okrem toho musí byť laminát dobre podopretý a zaistený prítlačným nástrojom s nastaviteľnou výškou, aby sa zabránilo pohybu a vibráciám.
- Použite presnú príručku.
- Skontrolujte, či je pilový kotúč zarovnaný s pracovnou doskou a či má správne vysunutie. Je možné rezať aj niekoľko laminátov spolu. V prípade laminátov s dekorom len na jednej strane by mali byť všetky hárky umiestnené dekorovou stranou smerom nahor. Prípadne by sa mal stoh laminátov položiť na "pokusný laminát", ktorý má rovnakú alebo vyššiu tvrdosť a štruktúru ako plechy, ktoré sa režu do tvaru.

Odporúčaná špecifikácia pre kotúčové píly:

- rozstup zubov: 10 až 15 mm;
- rýchlosť rezania: 3 000 až 4 000 otáčok za minútu;
- rýchlosť hrotu: 60 až 100 m/s;
- rýchlosť posunu: 15 až 30 m/min.

Čepele by nemali byť príliš tenké. Ak sú hrubé menej ako 2 mm, strácajú tuhosť a vibrujú, čo znižuje presnosť rezu.

Čepeľ posun vpred (náčrt)

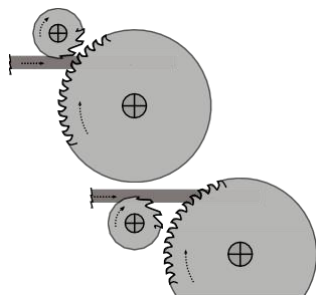


Rezanie kompozitných dosiek

Všetko doteraz uvedené platí aj pre rezanie kompozitných dosiek s dekorovým laminátom nalisovaným na jednej alebo oboch stranách nosnej dosky. Ani v tomto prípade sa pásové píly neodporúčajú. Najlepšie výsledky sú dosiahnuté použitím pevných kotúčových píľ vybavených ryskami a starostlivým nastavením výšky kotúča. Kvalita rezu závisí aj od profilu a počtu zubov, rýchlosti hrotu, rýchlosti pohybu vpred a uhla vstupu a výstupu kotúča. Na rezanie kompozitných dosiek odporúčame:

- výber najvhodnejšieho noža;
- nízku rýchlosť posunu vpred a „netlačiť“ na materiál;
- odsávanie prachu počas spracovania.

Operácie by sa mali vykonávať v súlade s kódexmi postupov a bezpečnostnými predpismi.



Kotúčové píly s
predrezovým
kotúčom

FRÉZOVANIE

V závislosti od okolností sa frézovanie môže vykonávať rôznymi spôsobmi pomocou ručných nástrojov alebo pevných zariadení.

Frézovanie ručnými nástrojmi

Pre presnú prácu je vždy nevyhnutné používať obrábacie centrá. Ručné frézy, ako aj pásové brúsky alebo brúsne kotúče sa používajú najmä na orezávanie vyčnievajúcich hrán plechov už nalepených na podklade.

V takýchto prípadoch musí byť základňa frézy pokrytá plstou, aby sa počas práce chránila dekorová strana. Povrch laminátu by sa mal očistiť od prachu a nečistôt. Počas práce je tiež nevyhnutné odstraňovať triesky odsávaním.

Na správne dokončenie obrábaného dielu je potrebná rýchlosť otáčania najmenej 20 000 otáčok za minútu.

Frézy s dvoma čepeľami, jednou rovnou a druhou naklonenou, sú vhodné na štvorcový rez aj na skosenie (zaoblenie).

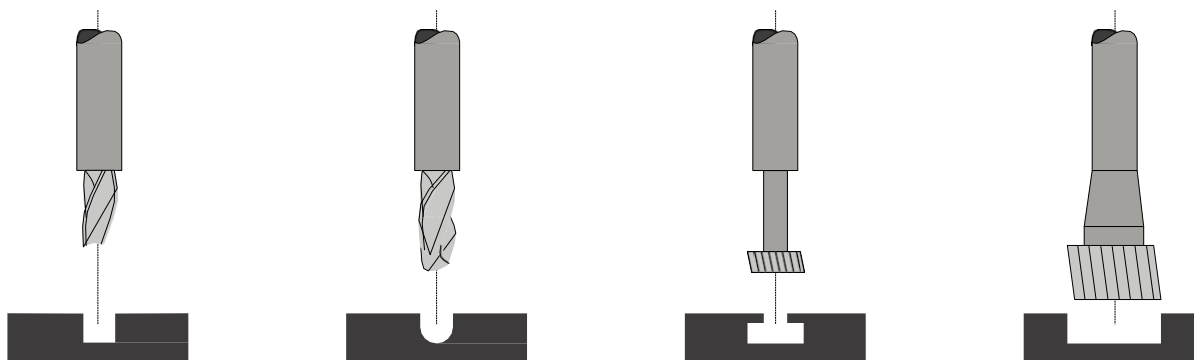
Aby sa zabránilo poškodeniu nástrojov, časť frézovaného materiálu by nemala presahovať podperu o viac ako 2 až 3 mm. Pri nepretržitých operáciách alebo pri veľkých prácach sa odporúča používať elektrické náradie s paralelnými nožmi.

Frézovanie s pevným zariadením

Môžu sa použiť frézky alebo drevoobrábacie centrá s vretenami s vymeniteľnými nožmi.

Odporúčané nástrojové nadstavce sú frézy, kotúče alebo bity z plného karbidu volfrámu alebo z ocele s vložkami z karbidu volfrámu alebo diamantu a s jedným alebo viacerými vertikálnymi alebo šikmými zubami.

V prípade zakrivených hrán je lepšie najprv vyrezať hrubý požadovaný tvar a ponechať 1 mm prebytok. Ďalším krokom je potom frézovanie do požadovaného konečného tvaru.



chamfer

Ručné vyhladzovanie

Na dokončenie hrán alebo ručné zošíkmenie rohov môžete použiť rôzne nástroje, ako sú pilníky alebo brúsny papier. Na skosenie ostrých rohov sa používajú štvorcové (skôr než oblé) pilníky. Uistite sa, že používate pilník v smere od dekorovej strany k jadrú. Je možné použiť aj jemné pilníky alebo brúsny papier a dvojrychlostné škrabky. Aby sa zabránilo poškrabaniu povrchu, je dôležité postupovať jemne a prípadne v dvoch fázach: najprv hrubším a potom jemnejším brúsnym papierom.

VRTANIE

Uvedené techniky sa vzťahujú na vŕtanie jednotlivých laminátov FENIX a aj na vŕtanie laminátov, ktoré sú už prilepené k nosiču. Aj tieto operácie by sa mali vykonávať v súlade s pravidlami praxe a bezpečnostnými predpismi.

Aby ste dosiahli čo najlepšie výsledky a predišli riziku vzniku trhlín alebo prasklín v budúcnosti, je dôležité mať na pamäti nasledujúce skutočnosti:

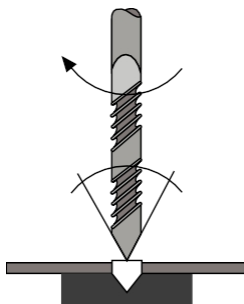
- Otvory pre skrutky by mali mať priemer aspoň o 0,5 mm väčší ako priemer samotnej skrutky. Je to preto, že skrutka musí mať určitú vôľu vo všetkých smeroch bez toho, aby sa dotýkala okrajov otvoru, aby sa umožnili mierne rozmerové pohyby plechu spôsobené zmenami podmienok prostredia a aby sa zabránilo vzniku trhlín v okolí samotného otvoru.
- Rýchlosť vŕtania by nikdy nemala byť taká, aby došlo k prehriatiu povrchu dekorovej strany a jej poškodeniu.
- Aby sa zabránilo rozštiepeniu materiálu okolo výstupného otvoru vŕtáka, odporúčame umiestniť plát na dosku z tvrdého dreva.
- Aby sa skrutky s okrúhlou hlavou "nezachytili" príliš pevne, môžu sa použiť plastové alebo gumové podložky.
- Po vyvŕtaní je vhodné skontrolovať, či je okraj otvoru čistý a hladký. Ak tomu tak nie je, opatrne to napravte, pretože akékoľvek mikrotrhliny môžu v budúcnosti viesť k vzniku trhlín.

Vŕtacie nástroje

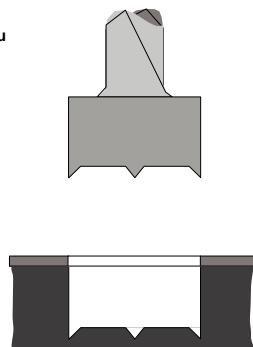
Výber nástrojov závisí od veľkosti otvoru, ktorý sa má vyrobiť. V zásade ide o ručné nástroje, stojanové nástroje alebo obrábacie centrum, ktoré dokáže frézovať aj vŕtať.

- Špirálové vŕtáky: Najvhodnejšie vŕtáky na vŕtanie laminátov FENIX sú špeciálne oceľové špirálové vŕtáky na plasty s uhlom špičky 60° až 80° (namiesto 120° u bežných vŕtákov na kov), ostrým uhlom špirály a širokou drážkou na rýchly odvod triesok. Odporúčaný uhol sklonu je 7° s uhlom nábehu 8°.
- Na väčšie diery sa odporúčajú frézy na otvory.

Vŕtanie
pomocou
špirálového
vŕtáka



Vŕtanie
pomocou
frézy na
otvory



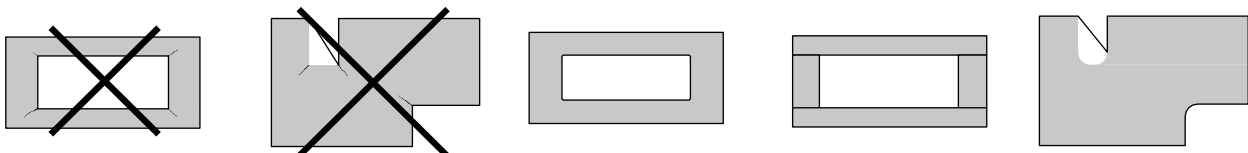
Ako vykonávať vnútorné rezy

Nasledujúce informácie sa vzťahujú na lamináty FENIX aj na kompozitné dosky s laminátmi FENIX aplikovanými na jednej alebo oboch stranách. Pri vykonávaní vnútorných rezov je dôležité vedieť, že pravouhlé rezy môžu spôsobiť zlomenie alebo praskanie materiálu. Aby sa tomu zabránilo, všetky rohy vnútorných výrezov by mali byť rovnomerne zaoblené, vyleštené a očistené kefou, aby sa odstránili prípadné triesky.

Vnútorný polomer zaobleného rohu musí byť čo najväčší. Pri vnútorných výrezoch s rozmermi strán do 250 mm by malo zaoblenie rohov vytvoriť polomer aspoň 5 mm. Ak je dĺžka výrezu väčšia, polomer rohov by mal byť tiež väčší.

Pred rezaním strany otvoru je lepšie vytvoriť vnútorné uhly priamo pomocou frézy alebo vŕtačky, zaoblené na požadovaný polomer. Ak si konštrukcia vyžaduje vnútorné pravé uhly, mali by sa dosiahnuť spojením plechov FENIX v každom rohu pomocou tupých spojov.

Pravouhlé výrezy môžu spôsobiť zlomenie alebo prasknutie panelu. Vnútorné rezané rohy by mali byť zaoblené.



HRANOVANIE

FENIX NTM možno olepiť rovnakým dekorom FENIX NTM laminátu s hrúbkou 1,2 mm (laminát so zhodným jadrom) alebo pomocou ABS alebo PP olepovacej pásky vyvinutej v spolupráci s výrobcami olepovacích materiálov (napr. Ostermann, Rehau a Döllken, BVR, GIPLAST atď.).

V prípade olepovania hrán laminátom FENIX NTM v hrúbke 1,2 mm (laminát so zhodným jadrom) by sa malo použiť polyuretánové lepidlo. ABS alebo PP hrany možno lepiť pomocou tavných lepidiel, pomocou nových laserových systémov alebo pomocou air tech systémov.

Pre FENIX NTA odporúčame použiť ABS hrany v hrúbke 1 mm a výlučne tavné lepidlo. Príklady olepovania hrán FENIX NTM a FENIX NTA si môžete stiahnuť z našej webovej stránky fenixforinteriors.com

OHÝBANIE

0,9 mm FENIX NTM možno ohýbať za studena s vonkajším polomerom nie menším ako 15 cm pomocou systémov "forma-proti forma".

0,7 mm FENIX NTA možno ohýbať za studena s vonkajším polomerom nie menším ako 20 cm pomocou systémov "forma-proti forma".

Neodporúčame ohýbanie za tepla pomocou dynamických strojov na dodatočné tvárnenie, pretože akrylátový povrch takto spracovaných dosiek FENIX môže spôsobiť mikrotrhliny na povrchu laminátu.

VÝROBA KOMPOZITNÝCH DOSIEK

FENIX laminát je polotovár, ktorý si takmer vo všetkých prípadoch použitia vyžaduje lepenie na podklad.

NOSIČ KOMPOZITNÉHO PRVKU

Nosič robí podporu laminátu a musí odolávať deformácii. Nosič by sa preto mal vyberať podľa vlastností aplikácie, zamýšľaného použitia kompozitného prvku a prostredia inštalácie, a to podľa nasledujúcich charakteristík:

- stabilita
- rovinnosť
- tuhosť
- mechanické vlastnosti
- rovnomernosť hrúbky
- odolnosť voči vode a vlhkosti
- požiarne vlastnosti

Aby povrch laminátu FENIX vyzeral dokonale hladký a rovnomerný, podobné vlastnosti by mal mať aj povrch podkladu. Nedokonalosti na podklade sa totiž prenášajú na povrch laminátu, najmä ak je laminát veľmi tenký. Preglejka, drevotrieskové dosky a dosky MDF sú vo všeobecnosti vynikajúcimi podkladmi, pretože sa na nich prejavujú podobné rozmerové zmeny ako na laminátoch FENIX, keďže sú tiež vyrobené z celulózy. Niekedy sa používajú aj nosiče na báze kovu alebo minerálov, kraftového papiera a penového plastu.

Prispôsobivosť nosičov

Nasledujúca tabuľka obsahuje zoznam podporných materiálov, ktoré možno kombinovať s laminátmi FENIX, a stupeň ich prispôsobivosti.

Odporúčané nosiče

Stupeň prispôsobivosti nosiča	
Panel z drevotrieskových dosiek (DTDS)	Spôsoby upevnenia závisia od hrúbky kompozitného prvku. Štruktúra drevotrieskovej dosky (tvar triesky, obsah živice, hustota atď.) výrazne ovplyvňuje kvalitu a vlastnosti jej povrchu. Najvhodnejšie drevotrieskové dosky na lepenie dekoratívnych laminátov sú viacvrstvové drevotrieskové dosky. Drevotrieskové dosky typu P3 EN 312-3 sú ideálnym podkladom pre FENIX v suchých klimatických oblastiach a môžu sa vyrábať aj s protipožiarnymi vlastnosťami. Panely typu P5 EN 312-5 sú odolnejšie voči vlhkosti a môžu sa inštalovať v oblastiach s vyššou vlhkosťou. Aby sa zabránilo poškodeniu v dôsledku zmrštenia a deformácie, panely by sa mali rovnomerne brúsiť na oboch stranách. Panely musia spĺňať minimálne požiadavky noriem. Nominálna hustota by nemala byť menšia ako 650 kg/m ³ .
Dosky so strednou alebo vysokou hustotou vlákien (MDF - HD)	Pred lepením by sa mali obrúsiť (zvyčajne to vykonáva výrobca). Vyrábajú sa suchým procesom a na spájanie drevených vlákien sa používajú syntetické živice; majú jednotnú štruktúru a jemnú štruktúru, ktorá umožňuje dosiahnuť dobre tvarované povrchy s hladkými hranami. Môžu byť upravené na zvýšenie odolnosti proti ohňu a vlhkosti. Ich menovitá hustota by nemala byť menšia ako 800 kg/m ³ .
Preglejky	Tenké panely nie sú samonosné. Techniky upevnenia závisia od hrúbky kompozitného panelu. Na lepenie laminátov FENIX sú vhodné najmä preglejky s nízkou hustotou z tvrdého dreva, ako je topol.
Laminované dosky	Laminátové dosky sú vhodné len vtedy, ak sú vytvorené z dostatočne úzkych pásov. V opačnom prípade sa pri nízkej vlhkosti môže objaviť zvlnenie povrchu.
Eurolight	Môžu sa použiť ako vnútorné komponenty nosiča alebo v kombinácii s rámom. Môžu byť vyrobené z dreva, kovu, impregnovaného papiera, lepenky (recyklovanej alebo inej), polykarbonátu alebo polypropylénu. V hliníkovom vyhotovení sú ideálne na vytváranie panelov, ktoré sú pevné a zároveň ľahké, s obojstrannou povrchovou úpravou panelov FENIX. Dodávajú sa v rôznych hrúbkach a rôznych veľkostiach buniek a lepia sa lepidlami na báze epoxidovej živice. V neimpregnovanom kraftovom papieri sa zvyčajne používajú ako jadro preglejkových sendvičových panelov alebo panelových dverí; používajú sa aj pri priamom laminovaní v aplikáciách, kde sú dôležitejšie hmotnostné obmedzenia alebo odolnosť proti nárazu. Impregnovaný kraftový papier lepšie odoláva vlhkosti, ak je impregnovaný, a zvyčajne sa používa vo formátoch malých buniek. Plasty ako polykarbonát a polypropylén sú odolné, ľahké a nie sú citlivé na vlhkosť.
Tvrdené sklo	Vhodným podkladom, na ktorý možno aplikovať FENIX, je tvrdené sklo; na dosiahnutie jednotných farieb, aj na okrají skleneného panelu sa odporúča použiť špecifické polyuretánové lepidlá v kombinácii s farbou na protiľahovej strane podkladu..

Neodporúčané nosiče

Stupeň prispôsobivosti nosiča	
Nosiče na báze minerálov	Betónové, kremičito vápenaté alebo vermikulitové dosky. Existuje niekoľko nehorľavých nosičov, väčšinou na báze kremičitanu vápenatého. Lamináty FENIX sa musia používať len na nosičoch, vyrobených z jedinečného bloku, pretože tie sú odolnejšie voči delaminácii.
Kovové nosiče	Kovy majú v porovnaní s laminátmi FENIX iný rozmerový pohyb. Hliník a oceľ sú vhodnými nosičmi, ak sa ich povrch pred lepením laminátov FENIX starostlivo pripraví (pomocou PUR alebo epoxidového lepidla).
Penové plasty (polystyrén, PVC, polyuretán, na báze fenolu atď.)	Tuhé peny sú samonosné podklady s dobrou tepelnou izoláciou; sú vhodnými podkladmi na priame laminovanie. Fenolové peny majú dobré protipožiarne vlastnosti. Možno ich nájsť aj ako "jadro" v drevených rámoch.
Omietka alebo betón	Nerovnomerné povrchy týchto podkladov sa zvyčajne nedajú použiť na priamu aplikáciu laminátov. Okrem toho sú rozmerové pohyby materiálov väčšinou nekompatibilné.
Jednoduché omietky alebo tapetové povrchy	Rozmerový pohyb panela na papieri by mohol mať za následok zlomenie.
Masívne drevo	Toto je nevhodné. Nepravidelné rozmerové pohyby spôsobujú zvlnenie povrchu. Ako nosič pre lamináty FENIX sa môže používať len na malých plochách.

Ako lepiť lamináty FENIX na nosiče

Pred lepením by sa mal najprv povrch fólie a podkladu dôkladne očistiť od prachu, mastnoty alebo iných častíc, ktoré by mohli spôsobiť defekty alebo škvrny.

Teplota lepenia (spájania)

Lepenie sa zvyčajne vykonáva najlepšie pri izbovej teplote, nikdy však nie pri teplote nižšej ako 15 °C. Pri vyšších teplotách sa skracaie čas tuhnutia lepidla.

Odporúča sa vykonať testy na overenie reakcie lepidla a dodržiavať pokyny výrobcu lepidla, ktoré sa môžu líšiť pre rôzne typy lepidiel alebo podmienky prostredia.

Lepidlá

Výber lepidla z mnohých dostupných typov by sa mal riadiť typom podkladu (nosiča) a účelom konečného výrobku.

Klasifikácia lepidiel

1. Na základe ich reakcie na teplo:

- Termoplastické lepidlá teplom mäknú. Do tejto skupiny patria lepidlá na báze chloroprénu a neoprénu a lepidlá na báze PVAc (polyvinylacetátu), silikónov, akrylátov, termotaviteľných (tavných) a špeciálnych lepidiel.
- Termosetové lepidlá po prvotnom zmäknutí, tvrdnú pri zahriatí. Patria sem lepidlá na báze močoviny a formaldehydu, melamínu a formaldehydu, rezorcínu a formaldehydu, fenolové a polyuretánové (jednozložkové alebo dvojzložkové PUR) lepidlá a polyesterové a epoxidové živice.

2. Na základe spôsobu použitia:

- Vysokotlakové lepidlá:
 - Vysoký tlak a dlhé trvanie. Tlak sa vyvíja pri nastavenej teplote mechanickým alebo hydraulickým lisom na laminát a nosič, ktoré sú v úplnom kontakte. Do tejto skupiny patria PVAc, akryl, močovina a lepidlá na báze fenolu a lepidlá na báze rezorcinolu a formaldehydu.
 - Vysoký tlak a krátke trvanie. Tlak sa vyvíja na krátky čas (statický tlak kontaktného lepidla) a rovnomerným prítlakom alebo pomocou gumového valčeka, inými slovami, zaťažuje sa kompozitný prvok ktorý sa vyrába. Do tejto skupiny patrí neoprén, chloroprén a PVAc B2-B2.
- Nízkotlakové lepidlá:
 - Nízky tlak a dlhé trvanie. Lepidlá na báze polyesteru, polyuretánové lepidlá PUR a epoxidové lepidlá.
 - Nízky tlak a krátke trvanie. Teplom taviť lepidlá, ktoré sa aplikujú pomocou špeciálneho zariadenia.

Tvrdidlá

Lepidlá na báze neoprénu sa používajú s tvrdidlom, ktoré zvyšuje tepelnú odolnosť lepidla. Termosetové lepidlá sa používajú s urýchľovačmi a katalyzátormi, ktoré zabezpečujú dobrú priľnavosť, čím sa znižuje teplota a doba aplikácie.

Spôsob lepenia

Existujú rôzne typy metód lepenia:

- Teplom taviť lepidlá (horúce) lepidlá (na aplikáciu so špeciálnym zariadením);
- Lepenie pomocou lisov:
 - Lisy za studena. Tie sa môžu používať s oceľovými plechmi a obmedzeným tlakom;
 - Horúce lisy. Tie sa môžu používať s plechmi z nehrdzavejúcej ocele tak, že sa laminát umiestni do prázdneho oddelenia.

Typy lepidiel

Termoplastické lepidlá

Neoprén/chloroprén	Na báze polychloroprénu, dostupné v rozpúšťadle alebo vo vodnom roztoku; s tvrdidlom alebo bez neho.
PVAc	Emulzia na báze polyvinylacetátu. K dispozícii ako jednozložkové alebo dvojzložkové lepidlo: druhé z nich vykazuje vyššiu odolnosť voči teplu a vlhkosti. Ak je podklad kompaktný a rovnomerný, zabezpečuje dobré spojenie, ľahko sa používa a rýchlo tuhne. Keďže je tekuté, malo by sa opatrne rozmiesťovať po povrchu, aby sa neskôr zabránilo zdvíhaniu vlákien alebo triesok.
Akrylové zlúčeniny	
Tavenie za tepla (termotavenie)	Používa sa takmer výlučne na lepenie hrán a montáž dielcov. Nesmú sa používať v blízkosti horúceho povrchu.

Termosetové lepidlá

Močovínové lepidlá (UF)	Na báze močoviny a formaldehydu. Trvanlivé a odolné voči vysokým teplotám, ale málo odolné voči vode. Aplikujú sa pomocou lisu pri vysokej teplote.
Melamínové lepidlá	Syntetické živice získané polykondenzáciou formaldehydu s melamínom. Odolné voči vode, oderu a teplu so značnou priehľadnosťou voči svetelnému žiareniu.
Lepidlá na báze rezorcinolu a formaldehydu	Používajte s horúcim alebo studeným tlakom na lepenie na nosiče odolné voči vlhkosti a niektoré so zvýšenou odolnosťou voči horeniu. Dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom.

Fenolové lepidlá	Odolné voči vode, poveternostným vplyvom a vysokým teplotám. Počas tuhnutia výrazne zmenšujú svoj objem.
Polyuretánové lepidlá	Sú pevné a pružné a dobre priľnú k hladkým alebo poréznym povrchom; lepšie odolávajú nízkym teplotám ako iné lepidlá, ale zle znášajú vysoké teploty. Majú dobré vlastnosti na vyplňovanie dutín. Sú jednozložkové alebo dvojzložkové a výborne sa hodia na lepenie panelov na náročné podklady, ako je polystyrén, kov, plasty atď.
Polyester	Tento typ je citlivejší na teplo ako iné lepidlá.
Epoxidové živice	Dobre sa spájajú s mnohými materiálmi a vyžadujú len mierny tlak. Široká škála tvrdidiel, ktoré sú k dispozícii pre epoxidové lepidlá, umožňuje časy tuhnutia od niekoľkých sekúnd (ak je teplota vysoká) až po mnoho minút alebo hodín (pri izbovej teplote). Sú sú odolné a trvanlivé, majú dobré vlastnosti pri vyplňaní dutín a po vysušení sa objemovo veľmi málo zmršťujú.

Lepenie

Nasledujúce opatrenia môžu pomôcť dosiahnuť optimálne výsledky a znížiť riziko zvlnenia, deformácie povrchu (alebo pľuzgierov) a praskania.

- Aklimatizujte laminát v teplotných a vlhkosných podmienkach podobných tým, v ktorých sa bude inštalovať.
- Vyhnite sa používaniu kontaktných lepidiel, najmä pri ručnej aplikácii, ak sa má laminát inštalovať v pomerne vlhkých priestoroch.
- Kontaktné lepidlá používajte len v prípade, že hárok nie je širší ako 60 cm, pričom lepidlo nanášajte rovnomerne na oba povrchy v nie príliš hrubej vrstve.
- Dlhšiu stranu kompozitného prvku režte pozdĺžne, rovnobežne so smerom brúsenia. Rozmerové zmeny FENIX sú v skutočnosti menšie pozdĺžne ako priečne.

Lepidlá a nosiče

Nosič	Termoplastické lepidlá				
	Neoprén Chloroprén	PVAc	Silikón Akrylové zlúčeniny	Tavné Akrylové zlúčeniny	Špeciálne lepidlá
Na báze dreva	• Spracovanie za studena	• Spracovanie za horúca		•	
Papier so štruktúrou včelieho plástu	• Spracovanie za studena	• Spracovanie za horúca			
Plastová pena alebo voštinové materiály Polystyrén			•		
PVC	•		•		
Fenol- Formaldehyd	•	•			
Polyuretán	•				
Kovové nosiče (plechy) alebo štruktúra včelieho plástu	•			•	
Minerálne nosiče v dosky alebo peny na báze sadry		•			
Betón	•	•			
Betónová pena	•	•			
Penové sklo	•	•			

Lepidlá, ktoré
možno použiť v
závislosti od typu
nosiča

Termosetové
lepidlá

Nosič	Močovínové lepidlá UF	Melamínové lepidlá báze	Lepidlá na rezorcinolu a formaldehydu	Fenolové lepidlá	Polyuretánové lepidlá	Polyester	Epoxidy
Drevo	•	•	•	•	•	•	•
Papier s voštinovou štruktúrou	•	•	•	•	•	•	•
Plastová pena alebo voštinové materiály Polystyrén					•		•
PVC					•		•
Fenol Formaldehyd	•	•	•	•	•	•	•
Polyuretán					•	•	•
Kov v plechovej alebo voštinovej štruktúre			•		•	•	•
Podpory minerálov vo forme dosiek alebo na báze omietky		•					
Betón					•	•	•
Betónová pena					•	•	•
Penové sklo					•	•	•

KOMPAKTNÉ DOSKY FENIX: SPRACOVANIE

Vďaka svojmu zloženiu sa kompaktné dosky FENIX môžu rozpínať a zmršťovať.

Teplota a vlhkosť na prednej a zadnej strane by sa nemali dlhodobo líšiť.

Spodná strana vodorovných pracovných dosiek a zadná strana zvislej steny by preto mali byť dobre vetrané.

Okraje dosiek by nemali zostať dlhší čas vlhké a mokré.

Ak sú panely upevnené pomocou profilov, mali by byť vybavené odvodňovacími prvkami. Pri upevňovaní panelov je dôležité počítať s maximálnym pohybom 2,5 mm/m².

Vŕtacie otvory a spoje by mali byť primerane dimenzované. Skrutky príliš neutiahnite, aby ste panelom ponechali minimálnu vôľu.

Kompaktné dosky FENIX by sa mali pred spracovaním a inštaláciou aklimatizovať, v súlade s okolitým prostredím.

Homogénne zloženie materiálu umožňuje obrábanie oboch strán a povrchu. Obrábanie dosiek FENIX je podobné obrábaniu kvalitného tvrdého dreva.

Tvrdosť dosiek kladie na nástroje väčšie nároky ako pri obrábaní materiálov z mäkkého dreva. Odporúča sa používať tvrdé kovové nástroje. Pre prvky veľkých rozmerov sa odporúčajú nástroje s diamantovými hrotmi. Tým sa zabezpečí veľmi dobrá povrchová úprava a dlhá životnosť nástroja.

REZANIE

FENIX NTM laminát by sa mal prednostne rezať s karbid volfrámovými kotúčmi alebo diamantovými kotúčmi v prípade FENIX NTA laminátu.

Ak obvod rezu nie je dobre vymedzený, FENIX NTA by sa mal prednostne opracovávať pomocou nožov a nástrojov určených na hliník a všeobecné zliatiny.

Počas procesu rezania môže materiál vytvárať inertný prášok. Zamestnanci vykonávajúci proces rezania musia byť primerane vyškolení a zariadenia používané na rezanie materiálov na požadovanú veľkosť musia byť primerané na daný účel a musia byť dobre udržiavané a kalibrované.

Každá výrobná spoločnosť, ktorá pracuje s panelmi, sa musí uistiť, že vykonala riadne posúdenie rizík.

Na rezy na FENIX pomocou kotúčových píl sa vzťahujú nasledujúce všeobecné pokyny.

- Posun: 7 - 22 m/min (23 - 72 ft/min).
- Zuby: striedavé alebo ploché zuby v tvare písmena V.

Polohovanie

Zuby vždy umiestnite na pigmentovanú stranu panelu. Rezanie

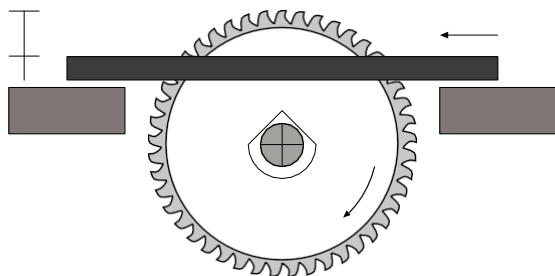
hrán: najlepšie výsledky sa dosahujú pri použití stolových strojov.

Ostré hrany možno zaobliť brúsnym papierom alebo frézou. Uhol sklonu:

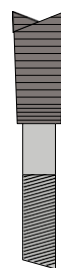
najlepší výkon sa dosiahne pri uhle sklonu 45°.

Ak stroj nie je vybavený pohyblivou pracovnou doskou, použite gumové podložky, aby ste zabránili posunu panelov.

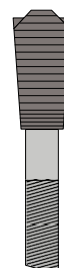
Nastavenie výšky pílového kotúča



alternatívne zuby



ploché zuby v tvare V



Rezanie stolovou kotúčovou pilou

Pri rezaní, vŕtaní a frézovaní nechajte pigmentovanú stranu smerom nahor.

Ak sa pri obrábaní musí pigmentovaná strana posúvať po pracovnej doske stroja, odporúčame na pracovnú dosku umiestniť ochrannú dosku, napríklad z tvrdého dreva:

Priemer		Zuby	Otáčky za minútu	Hrúbka čepele		Nastavenie výšky čepele	
mm	palec			mm	palec	mm	palec
300	~12	72	~ 6.000/min	3,4	~ 1/8	30	~ 1
350	~14	84	~ 5.000/min	4,0	~ 3/16	35	~ 1
400	~16	96	~ 4.000/min	4,8	~ 3/16	40	~ 1

Rezanie ručnou kotúčovou pilou

Pri použití ručnej kotúčovej píly by strana panelu bez pigmentu mala smerovať nahor.

Priemer		Zuby	Otáčky za minútu	Hrúbka čepele		Nastavenie výšky čepele	
mm	palec			mm	palec	mm	palec
150	~ 6	36	~ 4.000/min	2,5	~ 1/8	15	~ 5/8
200	~ 6	36	~ 4.000/min	3,0	~ 1/8	20	~ 3/4

Priamočiara píla

Prírubová píla (s karbidovým hrotom): vnútorné rohy výrezov by sa mali najprv vyvŕtať otvorom s priemerom 8 - 10 mm ($\approx$ 5/16 - 3/8 palca). Zvážte použitie špeciálneho pilového listu pre pigmentované povrchy.

FRÉZOVANIE

Frézovanie tvarov:

- rovné a šikmé bity na rezanie hrán a skosenie
- duté alebo okrúhle brúsené bity pre zaoblené hrany
- diamantové kotúčové píly na drážky

Materiál:

Frézy na tvrdé kovy alebo diamantové frézy, ručne ovládané frézy alebo vretenové frézy:

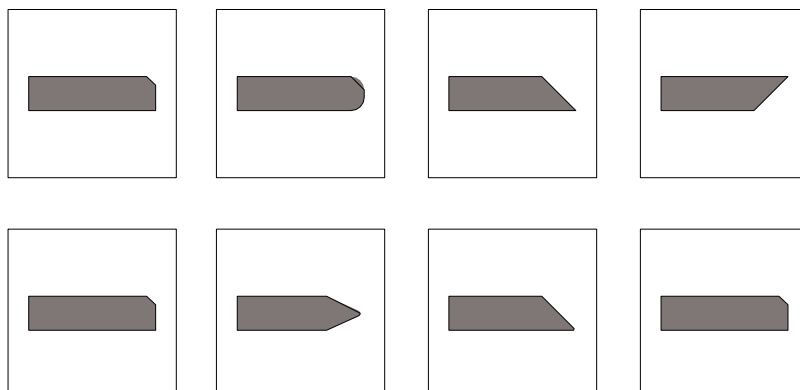
Priemer		RPM		Rýchlosť		Posun	
mm	palec			m/s	ft/s	m/min	ft/min
20-25	~ 1	~ 18.000	~ 24 000/min	20 - 30	~ 65-100	5	~ 16
125	~ 5	~ 6.000	~ 9 000/min	40 - 60	~ 130-200	5-15	~ 16 - 50

Šablóny na hranenie/frézovanie

Hrany by mali byť bezpečné, bez stôp po pílení a zubatých hrán.

Pre lepší vzhľad sa odporúča leštenie hrán.

Z funkčných a estetických dôvodov možno zvážiť niekoľko úprav hrán. Niekoľko príkladov:



VŔTANIE

Odporúča sa používať vrtáky HSS s karbidovou špičkou alebo diamantové vrtáky s uhlom 60-80°. Panely FENIX by sa mali vŕtať s použitím podporných plechov.



Veľké otvory, napr. pre závesné a blokovacie zariadenia, by sa mali vŕtať pomocou kombinovaných vrtákov. Výstupná rýchlosť vrtáka musí byť starostlivo zvolená, aby nedošlo k poškodeniu povrchu materiálu. Krátko pred výstupom vrtáka z obrobku sa musí rýchlosť posuvu znížiť o 50 %. Počas vŕtania by sa mal zvýšiť protitlak pomocou tvrdého dreva alebo ekvivalentného materiálu, aby sa zabránilo poškodeniu povrchu.

LEPENIE

Kompaktné dosky FENIX je možné lepiť navzájom a na mnohé materiály pomocou jedno- alebo dvojzložkových lepidiel, ako sú epoxidové alebo polyuretánové lepiace systémy. Lepenie sa často vykonáva spolu s mechanickým spojom, aby sa zabezpečil dostatočný tlak počas sušenia.

Zosilnenie okrajov kompaktných dosiek pomocou pásov kompaktných dosiek FENIX:

- uistite sa, že panely a pásy majú rovnaký "smer vlákien";
- aklimatizácia dosiek, pásov a lepidla rovnakým spôsobom (teplota a vlhkosť sa prednostne upravujú podľa budúcich podmienok používania);
- odstráňte z lepených povrchov masť, mierne ich zdrsňte a zabezpečte, aby boli bez prachu;
- prísne dodržiavajte pokyny výrobcu lepidla.

Typ lepidla	Aplikácia	Otvorený čas	Tlak	Nastavený čas
Epoxidové lepidlá	100-250 g/m ²	V závislosti od typu	0,2 N/mm ²	4-8 hodín pri 20 °C
Polyuretán	100-250 g/m ²	V závislosti od typu	0,2 N/mm ²	4-8 hodín pri 20 °C

Odporúča sa vykonať testy na overenie reakcie lepidla a dodržiavať pokyny výrobcu lepidla, ktoré sa môžu líšiť pre rôzne typy lepidiel alebo podmienky prostredia.

POKYNY PRE INŠTALÁCIU

Existujú dva hlavné systémy inštalácie kompaktných dosiek FENIX:

- mechanické (skrutky a nity)
- chemické látky (lepidlo)

Vertikálna aplikácia

FENIX kompaktné dosky možno použiť ako tzv. zavesené obkladové prvky. To znamená, že materiál je namontovaný na podkladovej konštrukcii. Panel môže byť upevnený viditeľne alebo neviditeľne.

Pri určovaní podkladovej konštrukcie je dôležité zohľadniť nasledujúce body:

- požiadavky na nosnosť;
- maximálne vzdialenosti upevnenia panelov;
- potrebné vetranie alebo opatrenia na reguláciu vlhkosti;
- tolerancia pre pohyb panelov;
- dostupné veľkosti panelov;
- hrúbka akejkoľvek izolačnej vrstvy;
- možnosti ukotvenia v konštrukcii budovy (steny);
- zákonné požiadavky.

Rohové riešenia

Pri spájaní dvoch panelov v rohu je dôležité zohľadniť pohyb panelu. Aby sa zabránilo prnutiu v spoji, odporúča sa, aby dĺžka ramena rohového prvku bola čo najmenšia (max. 400 mm).

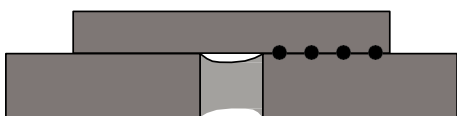
Kompaktné panely možno v rohoch spájať rôznymi spôsobmi:

- lepený hliníkový alebo plastový rohový profil
- lepená hliníková alebo plastová lišta/prúžok
- zabudovaný pásový a drážkový spoj s podperou

Spoje a spojenia

Riešenia pre vertikálne spoje zahŕňajú:

- dilatačná škára
- zabudovaná drážka
- falcovaný spoj



Aby sa umožnili rozmerové zmeny v dôsledku vlhkosti a teplotných výkyvov, mali by sa ponechať voľné spoje pre vertikálne aj horizontálne spoje tak, aby sa panel mohol pohybovať maximálne o 2,5 mm/m.

Vďaka vynikajúcej spracovateľnosti materiálu je možné presne utesniť vertikálne a horizontálne spoje bez pomocných profilov.

Pri hrúbkach panelov od 8 mm je možné realizovať spoje vo forme falcovaných spojov alebo ako zabudované drážkové spoje.

Vodorovné spoje: Na vodorovné spoje sa môžu použiť buď zabudované drážkové spoje, alebo falcované spoje. Spoje musia byť vyhotovené tak, aby sa panely mohli pohybovať maximálne o 2,5 mm/m. Vybratie vo falcovanom spoji musí byť minimálne dvakrát širšie ako samotný spoj.

Vertikálne spoje: na vertikálne spoje možno použiť zabudované drážkové spoje. Hrúbka panelu na každej strane drážky musí byť minimálne 2,9 mm. Ak sa použijú hliníkové drážky, stačí hrúbka panelu 8 mm.

Tesnenie škár pomocou tmelu

Pri použití panelov FENIX v interiéri, kde sa vyžadujú vysoké hygienické štandardy, sa často uprednostňujú stenové konštrukcie so vzduchotesným tesnením.

Spoje sa potom utesnia elastickým tmelom. Tento tesniaci materiál musí byť podľa normy ISO 846 odolný voči plesniam a dezinfekčným prostriedkom, ak sa používa na vyššie uvedené účely.

Okrem toho je na dosiahnutie maximálneho spojenia medzi tesniacim materiálom a panelom potrebné zabrániť prievanu, vlhkosti, prachu a nečistotám.

Odporúčame používať kompaktné dosky FENIX v kombinácii so silikónovým alebo polyuretánovým tmelom.

Dôležité pokyny pre aplikáciu elastického tesniaceho materiálu:

- Spoj musí byť absolútne čistý, suchý a zbavený mastnoty.
- V prípade potreby by sa mal použiť základný náter na uľahčenie lepenia.
- Tesniaci materiál nesmie v žiadnom prípade priliehať na rubovú stranu (lepenie na troch stranách), pretože to môže spôsobiť poškodenie panelu. Odporúča sa použiť separačnú fóliu alebo polyetylénový jazyk.
- Aby sa zabezpečilo, že tesniaci materiál nebude nadmerne namáhaný, mali by byť škáry tmelu dostatočne široké a ich hĺbka by nemala byť väčšia ako ich šírka.

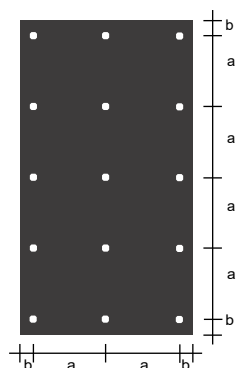
Viditeľné upevnenie pomocou skrutiek alebo nitov

Kompaktné dosky FENIX možno pripevniť na drevenú podkonštrukciu pomocou skrutiek Fast Fix alebo ich možno pripevniť na kovovú podkonštrukciu pomocou hliníkových nitov.

Podrámová konštrukcia musí byť zostavená tak, aby bol priestor za panelom vetraný. Tým sa zabezpečí, že teplota a vlhkosť budú na oboch stranách panelu rovnaké.

Pri upevňovaní panelov pomocou skrutiek alebo nitov je dôležité zabezpečiť, aby sa panely mohli voľne a rovnomerne pohybovať.

- Priemer všetkých predvŕtaných otvorov v paneloch musí byť 8 mm, ak sa používajú skrutky Fast Fix s priemerom 4 mm.
- Pri použití nitov s priemerom 5 mm musí byť jeden otvor - umiestnený v strede panelu - predvŕtaný pomocou priemer 5,1 mm a všetky ostatné otvory musia byť predvŕtané s priemerom 10 mm. Na nitovacom nástroji sa musí použiť špeciálny nástavec, aby bola hlava nitu 0,3 mm od povrchu panelu.
- Všetky spoje musia byť široké najmenej 8 mm.
- Hrúbka panelu: minimálne 6 mm (na účely účinnosti a výkonu sa odporúča minimálna hrúbka 8 mm).

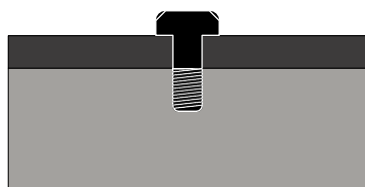


a = vodorovná a zvislá upevňovacia vzdialenosť
(pozri tabuľku) **b = vzdialenosť na upevnenie hrán**
minimálne 20 mm
10 násobok maximálnej hrúbky panelu Odporúčaná
maximálna výška panelu: 3050 mm

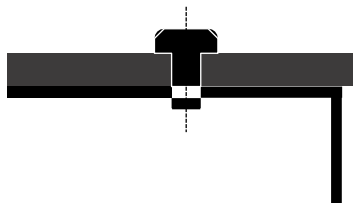
Poznámka:
Upevňovacie vzdialenosti pri použití na strope sa musia
vynásobiť koeficientom 0,75.

Maximálne upevňovacie stredy (mm)	Hrúbka panelu (mm)		
	6	8	10
2 upevnenia v jednom smere	450	600	750
3 alebo viac upevnení v jednom smere	550	750	900

Viditeľné upevnenie na skrutky na drevenom podklade



Viditeľné upevnenie na skrutky na kovovom podklade



Neviditeľné upevnenie pomocou lepidla

Kompaktné dosky FENIX možno pripevniť na drevenú alebo kovovú konštrukciu pomocou špeciálnych lepiacich systémov, ktoré umožňujú rozmerovú odchýlku panelu aj konštrukcie. Na dosiahnutie kvalitných spojov je potrebné dodržiavať pokyny kvalifikovaných výrobcov lepidiel.

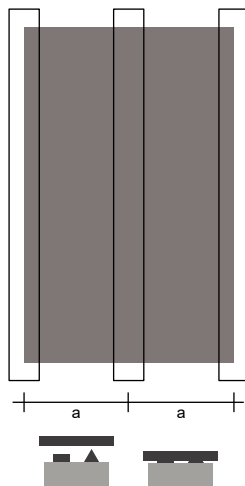
Spoločnosť Arpa nezodpovedá za výber alebo použitie lepidiel v upevňovacích systémoch.

Podkladová konštrukcia musí byť zostavená tak, aby bol priestor za panelom vetraný. Tým sa zabezpečí, že teplota a vlhkosť budú na oboch stranách panelu rovnaké.

Lepidlo sa musí nanášať len vo vertikálnom smere a vždy po celej výške panelu. Všetky spoje musia byť široké najmenej 8 mm.

Maximálna veľkosť panelu pri inštalácii je 3050 mm x 1300 mm. Z dôvodu účinnosti a výkonu sa neodporúča používať panely s hrúbkou menšou ako 8 mm.

Lepiaci systém vrátane obojstrannej lepiacej pásky na dočasné upevnenie počas tuhnutia lepidla:



Maximálne vodorovné vzdialenosti upevnenia (a):

Maximálne upevňovacie vzdialenosti (mm)	Hrúbka panelu (mm)	
	8	10
2 upevnenia v jednom smere	600	650
3 alebo viac upevnení v jednom smere	650	650

Horizontálne pracovné dosky

Kompaktné dosky FENIX možno použiť ako pracovné dosky alebo ako stolové dosky.

Hrúbka

Minimálna hrúbka: 10 mm.

Hrúbka panelu a upevňovacie vzdialenosti, ako aj očakávaná nosnosť spolu priamo súvisia a musia sa zodpovedajúcim spôsobom vypočítať.

Oprava

Montáž vykonajte pomocou vložiek alebo skrutiek so závitom.

Maximálna hĺbka vŕtania sa rovná hrúbke panelu mínus 3 mm. Priemer otvoru v paneli by mal byť v súlade s pokynmi dodávateľa upevňovacích prostriedkov a mal by byť schopný odolať stopke skrutky.

Vŕtané otvory v nosnej konštrukcii musia umožňovať pohyb panelov: buď vyvŕtajte otvory s drážkami, alebo sa uistite, že priemer vyvŕtaných otvorov sa rovná priemeru skrutky plus 3 mm. Ak sa spájajú viac ako dva panely (napr. pri dlhých stenových laviciach), v nosnej konštrukcii by sa mali vždy urobiť drážkované otvory dostatočnej dĺžky.

Podpora

Oceľové alebo hliníkové podpery by mali byť dostatočne pevné a tuhé, aby sa zabránilo deformácii panelu v dôsledku zaťaženia pôsobiaceho na horný povrch. Ak sú pod panelom namontované ďalšie prvky (zásuvky, skrinky, potrubia), musí byť podpera primerane dimenzovaná.

Vzdialenosť medzi konštrukciou a spracovaným okrajom panelu by mala byť menšia ako 25 cm.

INŠTALÁCIA KOMPAKTNÝCH DOSIEK S FAREBNE ZLADENÝM JADROM

Spracovanie kompaktných dosiek s farebne zladeným jadrom FENIX je rovnaké ako spracovanie kompaktných dosiek s čiernym jadrom FENIX. Hoci sú tieto výrobky kompatibilné s väčšinou nástrojov a techník používaných na spracovanie bežných dosiek, na plné využitie ich potenciálu sú potrebné ďalšie techniky.

Manipulácia a skladovanie

Zloženie kompaktných dosiek FENIX s farebne zladeným jadrom spôsobuje, že sú o niečo krehkejšie ako kompaktné dosky FENIX s čiernym jadrom, a preto by sa s nimi malo zaobchádzať mimoriadne opatrne. Vždy by mali byť uložené vo vodorovnej polohe. Zvislé skladovanie sa neodporúča vzhľadom na riziko poškodenia

FENIX

hrán. Hrany a rohy sú obzvlášť exponované a mohli by sa poškodiť v dôsledku nárazov. Podmienky skladovania sú rovnaké ako podmienky odporúčané pre bežné kompaktné dosky.

Obrábacie operácie

Všetky tradičné nástroje a stroje používané pre kompaktné dosky FENIX s čiernym jadrom možno použiť pre kompaktné dosky FENIX s farebným zladeným jadrom a odporúčame dodržiavať všetky všeobecné odporúčania týkajúce sa obrábania.

Ako rezať panely

Používajte rovnaké štandardné vybavenie ako pri iných kompaktných doskách FENIX.

Rezné nástroje a pílové kotúče by mali byť vždy ostré, aby sa predišlo ich odštiepeniu. Keďže sú kompaktné dosky s farebne zladeným jadrom krehkejšie, aby sa predišlo odštiepeniu na spodnej strane pri rezaní kotúčovými pilami, mali by sa prijať preventívne opatrenia, ako napr:

- zníženie píly v lavici;
- zmenšenie hrdla píly umiestnením kusu tvrdej dosky pod rez; výmena pílového kotúča za kotúč s negatívnym uhlom zubov;
- jednoducho si nechajte dodatočné množstvo materiálu na úpravu hrany.

Veľké diely sa môžu rezať drážkovaním, ale treba dbať na zvýšenú opatrnosť, aby sa neroztiešili.

Lepenie

Na dosiahnutie vizuálne uspokojivého konečného výsledku sa odporúča používať nepigmentované alebo transparentné rýchloschnúce lepidlá.

Montáž

Na dosiahnutie dobrého výsledku pri spájaní dvoch kompaktných dosiek FENIX s farebne zladeným jadrom sa odporúča použiť mechanický upevňovací systém.

Strata štruktúry

Na kompaktných doskách FENIX s farebne zladeným jadrom možno vykonávať rôzne operácie obrábania a drážkovania. Upozorňujeme však, že drážkovanie zmení štruktúru povrchu FENIX a povedie k strate všetkých špecifických vlastností výrobku.

ARPA INDUSTRIALE S.p.A. VŠEOBECNÉ PODMIENKY PREDAJA

1. Definície a výklad

V týchto VOP (ak kontext nevyžaduje inak) majú n a s l e d ú c e slová a slovné spojenia nasledujúci význam: "VOP" znamenajú tieto všeobecné podmienky predaja. "Zmluva" znamená zmluvu o predaji tovaru uzatvorenú spoločnosťou Arpa Industriale S.p.A. (ďalej len "predávajúci") alebo v jej mene so s t r a n o u , ktorej predávajúci dodáva tovar (ďalej len "kupujúci"), ktorá vzniká prijatím objednávky a/alebo podpísaním zmluvy oprávneným zástupcom (oprávnenými zástupcami) predávajúceho. "Tovar" znamená všetky výrobky akéhokoľvek druhu vyrobené predávajúcim a všetky zariadenia, výrobky a služby dodávané predávajúcim. "Objednávka" znamená objednávku tovaru, ktorú predávajúci obdržal od kupujúceho a ktorá obsahuje tieto údaje: a) číslo objednávky a dátum objednávky; b) mesiac, na ktorý sa objednávka vzťahuje; c) množstvá a kódy výrobkov o b j e d n a n é h o tovaru; d) dátum dodania každého tovaru, ktorý musí byť najmenej 30 dní odo dňa prijatia objednávky predávajúcim; e) ceny vypočítané podľa čl. 3 na základe množstva a vlastností tovaru.

2. Rozsah pôsobnosti

2.1 Týmito VOP sa riadi každá zmluva uzatvorená p r e d á v a j ú c i m v súvislosti s dodávkou alebo predajom tovaru predávajúcim. Po podpísaní týchto VOP kupujúcim sa v prípade, že nedôjde k písomnej dohode, ktorá by výslovne nadradila niektorú alebo všetky tieto VOP, žiadna iná podmienka, či už výslovná alebo implicitná, alebo obsiahnutá v objednávke, alebo inak vyplývajúca zo zvyklostí, praxe alebo priebehu obchodovania, nebude riadiť ani ovplyvňovať žiadnu zmluvu s tým istým kupujúcim. Akékoľvek cenové ponuky vydané predávajúcim nepredstavujú ponuku a predávajúci si vyhradzuje právo stiahnuť alebo upraviť cenovú ponuku kedykoľvek pred tým, ako predávajúci prijme objednávku. 2.2 Akceptácia objednávky zo strany predávajúceho je účinná len vtedy, ak je takáto akceptácia písomná (vrátane e-mailu) a podpísaná oprávneným zástupcom (zástupcami) predávajúceho. Predávajúci sa zaväzuje dodať len také množstvo tovaru, ktoré je u v e d e n é v príslušnej zmluve.

3. Výpočet ceny

3.1 Cena, ktorú má kupujúci zaplatiť za tovar, bude cena uvedená v platnej cenovej ponuke predávajúceho alebo, ak platná cenová ponuka neexistuje, aktuálna cenniková cena predávajúceho za tovar, znížená o akúkoľvek zľavu, ak sa na nej kupujúci a predávajúci písomne dohodnú. Cenové ponuky predávajúceho sú platné po dobu 30 dní odo dňa ich vystavenia, ak sa predávajúci písomne nedohodne inak. Kópie a k t u á l n e h o cenníka predávajúceho sú k dispozícii na požiadanie. 3.2 Predávajúci si vyhradzuje právo k e d y k o ľ v e k zmeniť ceny. V prípade zvýšenia ceny má kupujúci právo odstúpiť od zmluvy do 20 dní odo dňa doručenia písomného oznámenia o zvýšení ceny k u p ú j ú c e m u . Toto právo na odstúpenie od zmluvy sa neuplatňuje v prípade zvýšenia cien, ktoré priamo vyplýva zo zvýšenia výrobných nákladov na príslušný tovar, ktoré nemožno pripísať predávajúcemu, vrátane, bez o b m e d z e n í a , zvýšenia platnej dane z pridanej hodnoty alebo prepravných alebo colných sadzieb a/alebo všeobecného zvýšenia cien príslušných surovín.

4. Dodávka

4.1 Dodacie podmienky sa nepovažujú za podstatný čas [termine essenziale], pokiaľ nie je písomne dohodnuté inak. Dodanie zo strany predávajúceho podľa dohody zmluvných strán sa uskutoční len vtedy, ak sa na dohodnuté miesto de- stinácie dá dostať vozidlom s hmotnosťou do 40 ton a je preň prístupné. V opačnom prípade b u d e tovar dodaný ľahšími vozidlami, pričom všetky dodatočné náklady vrátane nákladov na prekládku a mzdy znáša kupujúci. Kupujúci je povinný zabezpečiť, aby sa na dohodnutom mieste určenia nachádzal riadne funkčný vysokozdvížny vozík s nosnosťou minimálne 2 500 kg a vidlicami s dĺžkou minimálne 1,5 metra.

5. Platba

5.1 Platba musí byť predávajúcemu uhradená do 30 dní odo dňa vystavenia príslušnej faktúry, ak nie je písomne dohodnuté inak. Lehota splatnosti sa považuje za esenciálnu lehotu [termine essenziale] pre predávajúceho podľa čl. 1457 talianskeho občianskeho zákonníka ("OZ"). 5.2 Náklady spojené s platbou, okrem iného vrátane poplatkov účtovaných bankami a nákladov vzniknutých v súvislosti s ponukou prepravných dokladov, znáša kupujúci. 5.3 Bez ohľadu na ustanovenia čl. 1243 OZ, započítanie je možné len vtedy, ak predávajúci písomne uzná svoju protipohľadávku o v p r á v o p l a t n o m rozhodnutí príslušného súdu.

6. Oneskorená platba

6.1 Ak kupujúci nezaplatí v lehotách s t a n o v e n ý c h podľa čl. 5.1 vyššie (a) kupujúci sa bude považovať za osobu v omeškaní zo zákona a uplatnia sa úroky z omeškania vypočítané podľa ustanovení legislatívneho nariadenia č. 231 z roku 2002; (b) bez toho, aby boli dotknuté ostatné práva p r e d á v a j ú c e h o , predávajúci si vyhradzuje právo okamžite ukončiť poskytovanie a k é h o k o ľ v e k ďalšieho tovaru kupujúcemu na základe akýchkoľvek zmlúv, ktoré v tom čase existujú medzi predávajúcim a kupujúcim, bez toho, aby predávajúci niesol akúkoľvek zodpovednosť.

7. Sťažnosti

7.1 "Reklamácia" znamená akúkoľvek sťažnosť kupujúceho týkajúcu sa kvality tovaru, výlučne v dôsledku materiálových a výrobných chýb p r i v ý r o b e . Kupujúci je povinný

bezodkladne po prevzatí tovaru overiť, či je dodaný tovar v súlade so zmluvou a nemá žiadne vady.

7.2 Kupujúci je povinný uplatniť reklamáciu písomným oznámením predávajúcemu o akýchkoľvek vadách dodaného tovaru s uvedením všetkých primeraných údajov do 8 dní odo dňa dodania (v prípade viditeľných väd) a v prípade skrytých väd bezodkladne po ich zistení kupujúcim. Reklamácie sa musia podávať písomne s uvedením údajov o objednávke, čísla účtu, ako aj čísla faktúry a vykladacej faktúry a všetkých primeraných údajov týkajúcich sa údajnej vady.

7.3 Tovar, na ktorý bola podaná reklamácia, nesmie kupujúci vrátiť predávajúcemu, pokiaľ nezískal výslovný písomný súhlas predávajúceho. Bez toho, aby b o l i dotknuté ustanovenia čl. 10 nižšie, ak predávajúci uzná reklamáciu za opodstatnenú, má predávajúci možnosť - podľa vlastného uváženia a s prihliadnutím na záujmy kupujúceho a povahu reklamácie - (a) dodať chýbajúcu časť alebo časti; a/alebo (b) znížiť cenu; a/alebo (c) opraviť dodaný tovar; a/alebo (d) vymeniť dodaný tovar; a / a l e b o (e) vrátiť kúpnu cenu výmenou za vrátenie dodaného tovaru na náklady kupujúceho.

7.4 Aby sa predišlo pochybnostiam, rozumie sa, že p r e d á v a j ú c i neakceptuje žiadne n á r o k y z dôvodu väd, ktoré nie sú spôsobené materiálmi použitými predávajúcim a/alebo nedostatočným spracovaním predávajúceho pri výrobe tovaru. S výnimkou prípadov u v e d e n ý c h v tomto čl. 7 týchto VOP, pokiaľ ide o reklamácie, všetky podmienky, záruky a vyhlásenia výslovne alebo implicitne vyplývajúce zo zákona, právnych predpisov alebo inak v súvislosti s dodávkou alebo oneskorenou dodávkou tovaru sú vylúčené v plnom rozsahu povolenom zákonom.

8. Pokyny a rady

8.1 Predávajúci môže kupujúcemu poskytnúť písomné pokyny, predpisy a usmernenia pre skladovanie, spracovanie alebo úpravu, použitie alebo aplikáciu tovaru, ktorý má byť dodaný alebo už bol dodaný. V rozsahu, v akom kupujúci ďalej predáva alebo inak prevádza dodaný tovar na akúkoľvek tretiu osobu, či už po spracovaní alebo úprave tohto tovaru, alebo nie, je povinný sprístupniť uvedené pokyny, predpisy a usmernenie príslušnom rozsahu tejto tretej osobe. Predávajúci nesie zodpovednosť za akúkoľvek škodu, ktorá vznikne kupujúcemu alebo jeho odberateľom/zástupcom/zhotoviteľom v dôsledku nedodržania alebo nesprávneho dodržania pokynov, predpisov a u s m e r n e n í poskytnutých predávajúcim. Predávajúci nesie žiadnu zodpovednosť za obsah akýchkoľvek rád alebo konzultácií poskytnutých bez osobitnej, osobitne dohodnutej odmeny kupujúcemu.

9. Vyššia moc

9.1. "Vyššia moc" znamená akúkoľvek okolnosť, ktorú predávajúci nemôže ovplyvniť a ktorá dočasne alebo trvalo bráni plneniu zmluvy, ako napríklad vojna alebo vojnové nebezpečenstvo, nepokoje, úplná alebo čiastočná mobilizácia, štrajky, nedostatok surovín, oneskorenie dodávok tovaru a/alebo surovín zo strany dodávateľov, nepredvídané okolnosti v podniku, dopravné ťažkosti, dovozná a/alebo vývozná obmedzenia, mráz, požiar, e p i c e n t r u m , živelná pohroma a akékoľvek iné nepredvídané prekážky, ktoré úplne alebo čiastočne znemožňujú výrobu alebo prepravu tovaru. Ustanovenia uvedené v tomto článku sa uplatnia aj v prípade, že uvedené okolnosti nastanú vo vzťahu k závodom, dodávateľom alebo iným obchodníkom, od ktorých alebo od ktorých predávajúci nakupuje tovar alebo služby.

10. Zodpovednosť

10.1 Bez toho, aby boli dotknuté ustanovenia čl. 7 vyššie, zodpovednosť predávajúceho podľa zmluvy, vrátane zodpovednosti za nedodanie alebo oneskorené dodanie dodaného tovaru alebo za jeho vady, je obmedzená na čistú sumu fakturovanú za príslušný tovar. Predávajúci nezodpovedá za škody, proti ktorým je kupujúci poistený. Rovnaké obmedzenia uvedené v tomto čl. 10.1 sa uplatnia v prípade, že kupujúci bude predávajúceho považovať za zodpovedného z iných dôvodov, ako je p o r u š e n i e zmluvy.

10.2. Zasielanie správ predávajúcemu akýmikoľvek elektronickými prostriedkami, pokiaľ predávajúci a kupujúci neuzavreli na tento účel osobitnú písomnú dohodu, je na riziko kupujúceho. Predávajúci nesie zodpovednosť za nedoručenie, neúplné doručenie alebo nesprávne doručenie akejkoľvek správy zaslanej elektronickými prostriedkami.

10.3 Obmedzenia zodpovednosti uvedené vyššie neplatia v prípade podvodu alebo hrubej nebanalnosti zo strany predávajúceho. Bez ohľadu na ustanovenia čl. 1460

I.C.C. a podľa čl. 1462 I.C.C., kupujúci nie je oprávnený z akéhokoľvek dôvodu (vrátane, ale bez obmedzenia, ak p r e d á v a j ú c i riadne nesplní niektorý zo svojich záväzkov vyplývajúcich zo zmluvy) zadržať alebo odložiť plnenie svojich záväzkov - najmä zaplatenie ceny v lehotách stanovených podľa čl.

5.1 vyššie - vyplývajúce zo zmluvy.

11. Výhrada vlastníckeho práva a prevod rizika

11.1. Tovar dodaný predávajúcim prechádza na riziko kupujúceho ihneď po jeho dodaní kupujúcemu alebo do úschovy v mene kupujúceho. Vlastnícke právo k dodanému tovaru neprechádza na kupujúceho, kým kupujúci nezaplatí, neuspokojí alebo n e s p l n í všetky záväzky vyplývajúce kupujúcemu z akýchkoľvek zmlúv. Kupujúci (i) poskytne súčinnosť pri všetkých primeraných opatreniach, ktoré chce predávajúci prijať na ochranu dodaného tovaru a/alebo svojho vlastníckeho práva k tomuto tovaru, a (ii) je povinný dodržiavať náležitú starostlivosť pri uchovávaní a riadnom poistení dodaného tovaru s výhradou vlastníctva.

11.2 V prípade, že akákoľvek tretia strana uplatní zabavenie (sequestro a/alebo pignoramento) vo vzťahu k dodanému tovaru, ktorý je predmetom výhrady vlastníctva, alebo v prípade, že si tretia strana želá stanoviť alebo uplatniť akékoľvek právo vo vzťahu k tomuto tovaru, kupujúci o tom bezodkladne písomne informuje predávajúceho. Kupujúci nesmie tovar s výhradou vlastníctva založiť ani inak zaťažiť. Po opracovaní alebo spracovaní uvedeného tovaru bude predávajúci (spolu)vlastníkom

vlastník takto vytvoreného tovaru a kupujúci začne automaticky držať tento tovar aj na účet predávajúceho.

11.3 V prípade, že kupujúci nesplní svoje záväzky vyplývajúce zo zmluvy, alebo ich nesplní včas, alebo v prípade, že existuje dôvodná obava, že sa tak stane, okrem akýchkoľvek iných práv a prostriedkov predávajúceho, a to aj v súlade s ustanoveniami týchto VOP, bude predávajúci oprávnený prevziať akýkoľvek dodaný tovar, ktorý je predmetom výhrady vlastníctva, ako je uvedené v tomto článku, a odobrať tovar kupujúcemu alebo tretím osobám, ktoré držia tovar v mene kupujúceho, alebo dať takýto tovar opätovne prevziať. Kupujúci je povinný poskytnúť v tejto súvislosti akúkoľvek a všetku potrebnú súčinnosť.

12. Práva duševného vlastníctva

12.1. Kupujúcemu neprislúchajú žiadne práva k patentom, autorským právam, registrovaným alebo neregistrovaným dizajnom, obchodným menám, ochranným známkam alebo logám, ktoré vlastní alebo používa predávajúci (ďalej len "práva duševného vlastníctva predávajúceho"), a kupujúci je povinný informovať predávajúceho ihneď, a keď sa dozvie o akýchkoľvek potenciálnych, hroziacich údajnom alebo skutočnom porušení ktoréhokoľvek z práv duševného vlastníctva predávajúceho a poskytne všetku pomoc a informácie, ktoré predávajúci v súvislosti s takýmto porušením primerane požaduje, a ak o to predávajúci požiadá, na náklady predávajúceho sa zapojí do akéhokoľvek súdneho alebo iného konania týkajúceho sa takéhoto porušenia.

13. Balenie

13.1 V prípade, že je tovar dodaný kupujúcemu v obale, ktorý predávajúci kupujúcemu započítal, je kupujúci povinný vrátiť predávajúcemu takýto obal zaplatený za prepravu, v riadnom stave a bez zvyškov výrobu najneskôr do troch mesiacov od dodania. V prípade, že obal nebude vrátený vo vyššie uvedenej lehote alebo ak bude poškodený a/alebo bude obsahovať zvyšky výrobu, náklady na výmenu alebo opravu a/alebo vyčistenie alebo likvidáciu takéhoto obalu bude predávajúci účtovať kupujúcemu.

14. Zlyhanie na strane kupujúceho

14.1. V prípade, že kupujúci je v omeškaní a/alebo predávajúci má dôvodné obavy, že kupujúci nesplní svoje platobné povinnosti alebo ich nesplní včas, predávajúci je oprávnený bez toho, aby bol povinný uhradiť akúkoľvek škodu a bez toho, aby boli dotknuté všetky práva, na ktoré má predávajúci ďalej nárok: (a) požadovať zálohovú platbu alebo požadovať primeranú záruku a zábezpeku; b) úplne alebo čiastočne pozastaviť plnenie všetkých zmlúv s kupujúcim; c) zrušiť dohodnuté platobné podmienky, takže všetky nesplatené pohľadávky budú okamžite splatné; alebo (d) pozastaviť plnenie svojich záväzkov, a to aj tých, ktoré vyplývajú z iných dohôd s kupujúcim.

15. Práva na ukončenie zmluvy

15.1 Bez toho, aby boli dotknuté ustanovenia týchto VOP a akékoľvek iné práva a opravné prostriedky predávajúceho, je predávajúci oprávnený vypovedať akúkoľvek zmluvu s kupujúcim podľa čl. 1456 CK, pozastaviť ďalšie dodávky kupujúcemu a zastaviť prepravu tovaru, ak nastane niektorá z nasledujúcich udalostí: (a) kupujúci nezaplatí predávajúcemu v deň splatnosti akúkoľvek dlžnú sumu v súvislosti s akoukoľvek zmluvou ako celkovú odmenu, záloh u alebo vyrovnanie; (b) kupujúci poruší ustanovenia článkov S 5, 6, 8, 11, 12, 16.2 týchto VOP.

15.2. V prípade predčasného ukončenia zmluvy je predávajúci oprávnený bez toho, aby boli dotknuté akékoľvek iné práva a prostriedky nápravy predávajúceho: (a) vstúpiť do priestorov, ktoré má kupujúci vo vlastníctve, v užívaní alebo pod kontrolou, alebo do ktorých má kupujúci akékoľvek právo prístupu, a prevziať späť akýkoľvek tovar vo vlastníctve predávajúceho, pričom sa rozumie, že kupujúci nemôže po uplynutí šiestich mesiacov odo dňa ukončenia zmluvy predať ani inak dodať tovar tretej strane; (b) na zaplatenie všetkých súm, ktoré v tom čase kupujúci dlží predávajúcemu za všetok tovar, ktorý predávajúci poskytol kupujúcemu, a c) na okamžité zaplatenie sumy rovnajúcej sa ušlému zisku a skutočným nákladom na prácu, služby a materiál čiastočne dokončeného tovaru na faktúre a na okamžité zaplatenie zmluvnej ceny splatnej za dokončený tovar bez ohľadu na to, či bol dodaný alebo nie.

16. Dôvernosť - postúpenie zmluvy

16.1 Kupujúci je povinný považovať všetky výrobky, obchodné informácie, výkresy, návrhy a špecifikácie a akékoľvek iné informácie a údaje poskytnuté predávajúcim za dôverné a nesmie ich poskytnúť žiadnej tretej strane bez predchádzajúceho písomného súhlasu predávajúceho ani ich použiť na akýkoľvek účel, okrem prípadov, keď ho na to predávajúci splnomocní. Na žiadosť predávajúceho a v každom prípade po ukončení zmluvy kupujúci vráti predávajúcemu všetky dokumenty, súbory a korešpondenciu, ktoré predávajúci predložil ako dôverné alebo na ktoré sa inak vzťahujú akékoľvek práva duševného vlastníctva predávajúceho.

16.2 Kupujúci nesmie postúpiť žiadne zo svojich práv, záujmov alebo povinností vyplývajúcich z akejkoľvek zmluvy bez predchádzajúceho písomného súhlasu predávajúceho a akýkoľvek pokus o postúpenie akejkoľvek zmluvy bez takéhoto súhlasu nemá voči predávajúcemu žiadne účinky.

17. Jazyk - rozhodné právo a príslušný súd

17.1 Tieto VOP sú v poslednej aktualizovanej verzii k dispozícii aj v anglickom jazyku na webovej stránke www.arpaindustriale.com. V prípade sporov týkajúcich sa výkladu týchto VOP má vždy prednosť ich talianska verzia.

17.2. Na všetky zmluvy sa vzťahuje talianske právo. Pri uzatváraní príslušnej zmluvy sa uplatňujú "incoterms" vydané Medzinárodnou obchodnou komorou v Paríži, vždy v najnovšej platnej verzii.

17.3 Všetky spory vyplývajúce z akejkoľvek zmluvy alebo v súvislosti s ňou podliehajú výlučnej jurisdikcii akéhokoľvek súdu.

stanový súd v Cuneu (Taliansko).

ARPA USA INC. VŠEOBECNÉ PODMIENKY PREDAJA

Nižšie sú uvedené všeobecné obchodné podmienky (.T&CS.), ktoré určujú transakciu medzi zmluvnými stranami faktúry, ktorá sa nachádza na zadnej strane tohto dokumentu. Prijatím tovaru od spoločnosti Arpa USA Incorporated (Arpa USA) kupujúci týmto súhlasí s každým z týchto VOP.

1. Autorita zástupcov spoločnosti Arpa USA

Žiadny zástupca, zamestnanec ani zástupca spoločnosti Arpa USA nie je oprávnený zaväzovať spoločnosť Arpa USA k akémukoľvek vyhláseniu alebo z á r u k e týkajúcej sa tovaru alebo materiálov tvoriacich Systém alebo Panely (ďalej spoločne len "Tovar"), alebo týkajúcej sa služieb alebo iných Dodávok, vrátane, ale bez obmedzenia, Obchodných výkresov spoločnosti Arpa USA, predaných na základe faktúry. Pokiaľ nie je vyhlásenie alebo záruka zástupcu, zamestnanca alebo zástupcu spoločnosti Arpa USA výslovne písomne zahrnutá d o faktúry, nie je súčasťou základu predaja a nie je vymáhateľná voči spoločnosti Arpa USA. Kupujúci vyhlasuje, že neurobil žiadne iné vyhlásenia okrem tých, ktoré sú výslovne písomne uvedené vo faktúre, ani sa na ne nespoliehal.

2. Preprava a reklamácie

Všetok tovar, ktorý kupujúci dostane od spoločnosti Arpa USA, sa považuje za prijatý a prevzatý v dobrom a predajnom stave, pokiaľ kupujúci pri prevzatí výrobku neuvedie v nákladnom liste dopravcu inak. Nebezpečenstvo škody je na strane Kupujúceho, ak je Tovar dodaný bežnému dopravcovi. Miesto dodania F.O.B.

3. Názov systému a výstupy

Vlastnícke právo k Tovarú zostáva spoločnosti Arpa USA až do úplného zaplattenia Ceny systému. Vlastnícke právo ku každej Dodávke zostáva spoločnosti Arpa USA až do úplného zaplattenia ceny takejto Dodávky. Spoločnosť Arpa USA si vyhradzuje záložné právo na Tovar až do úplného zaplattenia Ceny systému a vyhradzuje si záložné právo na každú Dodávku až do úplného zaplattenia ceny takejto Dodávky.

4. Čas na podanie žaloby

Akékoľvek právne kroky zo strany kupujúceho týkajúce sa faktúry sa musia začať do jedného (1) roka od vzniku dôvodu na podanie žaloby.

5. Oneskorenie a nedodanie

Táto faktúra podlieha a spoločnosť Arpa USA nie je z o d p o v e d n á za oneskorenie a/alebo nedodanie, ktoré priamo alebo n e p r í a m o vyplýva zo zahraničných alebo domácych embárg, konfiškácií, živelných udalostí, povstaní, teroristických činov, vojny alebo prijatia alebo prijatia akéhokoľvek zákona, nariadenia, predpisu, nariadenia alebo príkazu, ktoré priamo alebo nepriamo zasahujú alebo sťažujú dodávku alebo dodanie podľa tejto zmluvy, nedostatok obvyklých dopravných prostriedkov, požiare, škody spôsobené vodou, záplavy, výbuchy, štrajky alebo iné nehody, udalosti alebo nepredvídané udalosti, ktoré spoločnosť Arpa USA nemôže ovplyvniť, a to buď vyššie uvedeného charakteru, alebo akéhokoľvek iného druhu, povahy alebo popisu.

6. Rozhodné právo a miesto konania

Faktúra a transakcia, ktorej sa týka, sa vykladá v súlade so zákonmi štátu Florida bez ohľadu na zásady a uplatňovanie ustanovení o voľbe práva. V prípade, že medzi spoločnosťou Arpa USA a kupujúcim vznikne akýkoľvek spor týkajúci sa faktúry a transakcie, ktorej sa týka, kupujúci súhlasí a súhlasí s tým, aby bola výlučná súdna právomoc nad ňou a predmetom transakcie stanovená na súdoch okresu Duval, štát Florida.

7. Obmedzenie zodpovednosti

S p o l o č n o s ť Arpa USA v žiadnom prípade nemá voči kupujúcemu ani žiadnej inej osobe alebo subjektu (vrátane zákazníkov kupujúceho alebo dodávateľov) žiadne záväzky ani zodpovednosť za akúkoľvek stratu alebo poškodenie príjmov, ziskov, dobrého mena alebo stratu používania, ani za náhodné, osobitné alebo následné škody (aj keď bola spoločnosť Arpa USA upozornená na ich možnosť), ktoré vznikli v dôsledku alebo v súvislosti s predajom, dodaním, používaním, opravou alebo plnením akéhokoľvek Tovarú alebo Dodávok spoločnosti Arpa USA podľa faktúry.

8. Odškodnenie

Kupujúci súhlasí s tým, že odškodní spoločnosť Arpa USA, jej materské a pridružené spoločnosti a ich zamestnancov, vedúcich pracovníkov, členov, zástupcov, nástupcov a postupníkov (ďalej len "odškodnené strany".) od akýchkoľvek nárokov alebo záväzkov (vrátane, ale nie výlučne, akýchkoľvek nárokov na náhradu nákladov, škôd, výdavkov alebo zodpovedností akéhokoľvek druhu) vyplývajúcich z konania alebo opomenutia v súvislosti so Systémom a / a l e b o Dodávkami, ktoré vykonal Kupujúci a/alebo ktokoľvek, kto si uplatňuje nárok prostredníctvom Kupujúceho alebo pod jeho vedením, vrátane, ale nie výlučne, akéhokoľvek neoprávneného vyhlásenia a/alebo záruky v súvislosti so Systémom alebo Dodávkami.

9. Maximálna zodpovednosť

Zodpovednosť spoločnosti Arpa USA vyplývajúca z faktúry, vrátane všetkých kombinovaných nárokov, nepresiahne kúpnu cenu systému. Spoločnosť Arpa USA v žiadnom prípade nezodpovedá za náklady na náhradný Tovar zo

strany kupujúceho, kupujúcich kon- traktorov, zákazníkov alebo akejkolvek inej osoby či subjektu.

10. Zodpovednosť

V prípade, že sa niektoré ustanovenie alebo ustanovenia faktúry budú považovať za neplatné alebo nevymáhateľné z akéhokoľvek d o v o d u , t a k á t o neplatnosť alebo nevymáhateľnosť nebude mať vplyv na ostatné ustanovenia faktúry a faktúra sa bude vykladať a vymáhať, ako keby takéto neplatné alebo n e v y m á h a t e ľ n é ustanovenie alebo ustanovenia nikdy neboli z a h r n u t é .

11. Vzdanie sa právaA
kn
i
e
k
t
o
r
áz
oz
m
l
u
v
n
ý
c
hs
t
r
á
nn
e
v
y
k
o
n
á
v
a

v

k
t
o
r
o
m
k
o
f
v
e
kč
a
s
ea
l
e
b
op
o
č
a
sk
t
o
r
é
h
o
k
o
f
v
e
ko
b
d
o
b
i
au
s
t
a
n
o
v
e
n
i
af
a

ktúry, nebude sa to považovať za vzdanie sa týchto ustanovení alebo práva takejto strany na následné vykonanie každého ustanovenia. Začiatok plnenia a/alebo dodávky podľa faktúry sa nebude považovať za prijatie odlišných podmienok kupujúceho, ktoré nebudú mať žiadnu ďalšiu platnosť a účinok, pokiaľ ide o nákupy kupujúceho podľa faktúry.

12. Zrieknutie sa zodpovednosti za sprostredkovanie

Vzťah medzi spoločnosťou Arpa USA a kupujúcim založený na základe faktúry je vzťahom predávajúceho a kupujúceho. Kupujúci nesmie byť v žiadnom prípade chápaný ako agent alebo zástupca spoločnosti Arpa USA v akýchkoľvek transakciách, ktoré môže kupujúci uskutočniť s akoukoľvek inou osobou, firmou alebo spoločnosťou, a kupujúci nie je oprávnený konať v mene spoločnosti Arpa USA alebo ju právne zaväzovať v takýchto transakciách alebo transakciách. Kupujúci súhlasí s tým, že nebude žiadnym spôsobom viesť svoje záležitosti tak, aby tretím stranám naznačoval postavenie alebo identifikáciu, ktoré by s tým boli v rozpore.

13. Priradenie

Kupujúci nesmie postúpiť túto faktúru alebo akékoľvek práva z nej vyplývajúce bez predchádzajúceho písomného súhlasu spoločnosti Arpa USA. Akékoľvek údajné postúpenie bez predchádzajúceho písomného súhlasu spoločnosti Arpa USA je neplatné. Na účely tohto odseku sa za zakázané postúpenie podľa tejto faktúry považuje prevod kontrolného podielu akcií Kupujúceho bez predchádzajúceho písomného súhlasu spoločnosti Arpa USA. Arpa USA môže postúpiť F a k t ú r u na akúkoľvek osobu, firmu, spoločnosť alebo iný subjekt bez predchádzajúceho, písomného alebo iného súhlasu Kupujúceho. S výhradou ustanovení tohto odseku sú podmienky In- vokacie záväzné a platia v prospech príslušných zmluvných strán a ich nástupcov, z á s t u p c o v a postupníkov.

14. Oznámenie

Akékoľvek oznámenie, žiadosť, požiadavka alebo iná komunikácia požadovaná alebo povolená podľa tejto zmluvy sa považuje za riadne doručení za predpokladu, že takéto oznámenie, žiadosť, požiadavka alebo iná komunikácia je zaslaná na adresu (a faxové číslo) príjemcu, ktorá je odosielateľovi naposledy známa, poštou prvej triedy v USA, s predplateným poštovým a faxom.

15. Odmeny advokátov

V prípade, že niektorá zo strán faktúry podá žalobu na vymáhanie podmienok alebo na vymáhanie peňažnej náhrady škody za ich porušenie, víťazná strana má nárok na primerané poplatky za právne zastupovanie, znalecké alebo poradenské služby, súdne trovy, náklady na vyšetrovanie a iné súvisiace výdavky, ktoré vznikli v s ú v i s l o s t i s takouto žalobou.

16. Sumy po splatnosti

Všetky sumy, ktoré nie sú zaplatené v lehote splatnosti, budú zaťažené percentuálnou sadzbou poplatku z omeškania vo výške jeden a pol (1,5 %) mesačne, ročnou percentuálnou sadzbou vo výške 18 %, až do ich zaplatenia za predpokladu, že ak takéto sadzba poplatku z omeškania nie je zákonom povolená, použije sa najvyššia zákonná sadzba. V prípade, že nedôjde k úhrade podľa tohto dokumentu, spoločnosť Arpa USA má právo zadržať ďalší Tovar alebo Dodávky až do zaplatenia, alebo ukončiť F a k t ú r u a získať náhradu škody až do zaplatenia.

17. Konkurz

V prípade, že je Kupujúci vyhlásený za úpadcu alebo podá dobrovoľnú žiadosť o vyhlásenie konkurzu, postúpi pohľadávku v prospech veriteľov alebo požiadá o vymenovanie správcu alebo správcu konkurznej p o d s t a t y nad podstatnou časťou majetku Kupujúceho alebo s tým súhlasí, Arpa USA má právo ukončiť faktúru a vymáhať všetky práce vykonané na jej základe.

18. Prijatie úveru

Spoločnosť Arpa USA si vyhradzuje právo zabezpečiť úplnú alebo čiastočnú platbu vopred, ak podľa názoru s p o l o č n o s t i Arpa USA finančná situácia kupujúceho neopodstatňuje poskytnutie úveru.

KONTAKTY

HLAVNÉ SÍDLO

ARPA INDUSTRIALE S.P.A.

Via Piumati, 91
12042 Bra (CN) -
Taliansko tel. +39
0172 436111
fax +39 0172 431151
arpa@arpaindustriale.com
export@arpaindustriale.com

TALIANSKE POBOČKY FILIALE DI PESARO

Via dell'Industria, 8/10
Loc. Chiusa di Ginestreto
61100 Pesaro (PU) -
Taliansko
tel. +39 0721 482295 / 482012
fax +39 0721 482292
pesaro@arpaindustriale.com

FILIALE DI LISSONE

Via B. Cellini, 29
20035 Lissone (MB) -
Taliansko tel. +39 039
795525
fax +39 039 2782484
lissone@arpaindustriale.com

FILIALE DI PADOVA

Via Cesare Battisti, 13
35010 Limena (PD) -
Taliansko tel. +39 049
8848105
fax +39 049 8848004
padova@arpaindustriale.com

EURÓPSKE POBOČKY

Arpa France S.A.R.L.

50, Impasse de la Balme
69805 SAINT PRIEST - CEDEX
Francúzsko
tel. +33 (0)4 78 90 00 23
fax +33 (0)4 78 90 64 66
arpafrance@arpaindustriale.com

ARPA INDUSTRIALE IBERICA S.L.U.

C/Ribera, 5
08003 Barcelona
Španielsko
tel. +34 93 268 70 61
fax +34 93 116 33 00
arpaiberica@arpaindustriale.com

ARPA NEMECKO

arpadeutschland@arpaindustriale.com

ARPA NEDERLAND B.V.

Nieuw Mathenesserstraat 69
3113 AE SCHIEDAM
Holandsko
tel. +31 (0)10 2857315
fax +31 (0)10 2857331
arpanl@arpaindustriale.com

ARPA UK LTD

Unit 32, Brookhouse Road,
Parkhouse Industrial Estate West,
Newcastle-under-Lyme Staffordshire ST5 7R
Veľká Británia
Tel. +44 (0)1782 561914
Fax +44 (0)1782 561846
arpauk@arpaindustriale.com

POBOČKA V USA

Spoločnosť Arpa USA

350 Fifth Avenue
Suite 4610,
New York, NY 10118
USA
Tel. +1 212-965-4097
Tel. +1 877-277-2669
Fax +1 877-538-5607
arpausa@arpaindustriale.com

ARCHITEKTÚRA A DIZAJN OKRES ARPA PRIDAŤ PODPRSENKU

Via Piumati, 91
12042 Bra (CN) -
Taliansko tel. +39
0172 436111
addbra@arpaindustriale.com

ARPA PRIDAŤ PESARO

Viale della Repubblica, 46
61121 Pesaro (PU) -
Taliansko tel. +39 0721
638780
addpesaro@arpaindustriale.com

DIZAJNOVÉ CENTRÁ

ARPA DESIGN CENTRE BARCELONA

C/Ribera, 5
08003 Barcelona
Španielsko
tel. +34 93 295 41 93
designcentrebcn@arpaindustriale.com

FENIX®

vyrobené v Taliansku
spoločnosť Arpa Industriale

Arpa Industriale S.p.A.
Via Piumati, 91
12042 Bra (CN) -
Taliansko Tel. +39 0172
436111
Fax +39 0172 431151
E-mail: arpa@arpaindustriale.com
info@arpaindustriale.com

FENIX - E - 09/2019

fenixforinteriors.com

SLEDUJTE NÁS

