

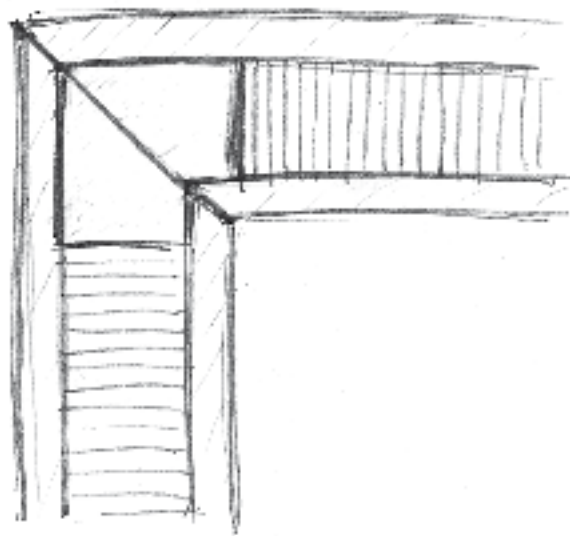


EGGER | EUROLIGHT®

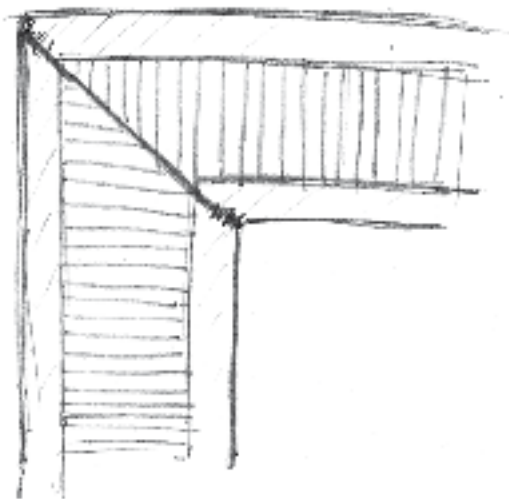
EUROLIGHT®
POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ A
TECHNICKÁ DATA VÝROBKU
Krycí vrstva 8 mm

DĚLÁME ZE DŘEVA VÍCE

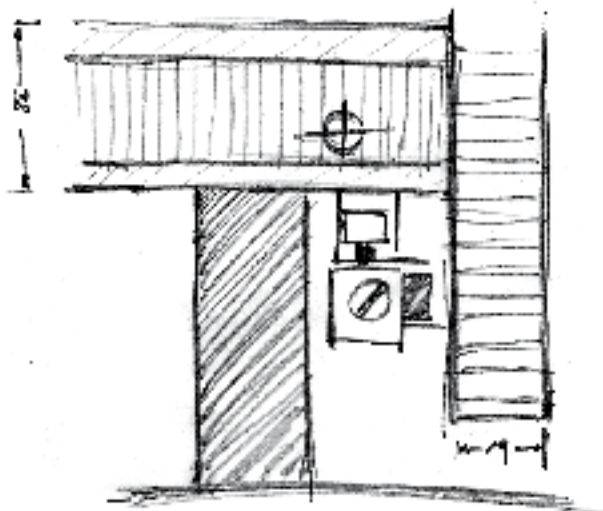




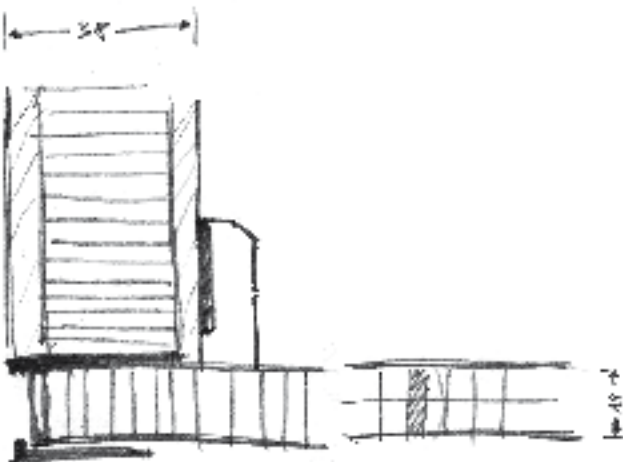
Spoj na pokos s rámem



Spoj na pokos bez rámu



Upevnění kování pro posuvné dveře



Upevnění závěsu

EGGER | EUROLIGHT®
**POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ A
 TECHNICKÁ DATA VÝROBKU**
 Krycí vrstva 8 mm

Obsah

EUROLIGHT® pokyny pro skladování	04
EUROLIGHT® zpracování	06
Řezání	06
Dýhování / potahování laminátem	06
Hranění	07
EGGER plastové hrany ABS	
EGGER kontrastní hrany	
Dýhové hrany	
Rámy v nábytkových konstrukcích	07
Teplotní odolnost	07
EUROLIGHT® kování	08
EUROLIGHT® pokyny pro zpracování	09
EUROLIGHT® vlastnosti	10

Pokyny pro skladování

Následující doporučení pro zpracování platí pro EGGER EUROLIGHT® lehčenou konstrukční desku. Doporučení slouží k výrobě technicky a opticky bezvadného nábytku a interiérových výrobků. Krycí vrstvy EGGER EUROLIGHT® tvoří vysoce kvalitní surová dřevotřísková deska EUROSPAN® v tloušťce 8 mm odpovídající normě EN 312 typ P2 s broušeným povrchem nebo s kvalitním melaminovým povrchem EURODEKOR® dle EN 14322. Spleení s jádrem z papírové voštiny je zajištěno vysoce kvalitním bezformaldehydovým polyuretanovým lepicím systémem. Šestiúhelníková voština o velikosti oka 15mm je vyrobena ze 100% recyklovaného papíru.

DODÁNÍ

Pečlivé vstupní kontroly jsou základem kontinuální kvality. Tyto odpovídají platebním a dodacím podmínkám skupiny EGGER. EGGER doporučuje vykonávat namátkovou vstupní kontrolu. K vykládce musejí být zajištěny vhodné prostředky /např. vysokozdvížný vozík/. EUROLIGHT® lehčené konstrukční desky musejí být pečlivě transportovány a skladovány.

ZNEČIŠTĚNÍ

EUROLIGHT® lehčené konstrukční desky je třeba chránit před znečištěním v průběhu dopravy, skladování a montáže vhodným krycím materiálem.

OCHRANA PŘED VLHKOSTÍ

Při skladování EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek je nutné dbát nato, aby desky nebyly vystaveny povětrnostním vlivům. Ideální je skladování ve vytápěných, beprůvanových, suchých prostorách, při relativní vzdušné vlhkosti od 40 do 75% a teplotě vzduchu 15 – 18 C°. Skladování ve venkovních prostorách nebo v tzv. přístřešcích není vhodné. Před zpracováním by měly být EUROLIGHT® lehčené konstrukční desky meziskladovány tak, aby obsah vlhkosti při zabudování odpovídal obsahu vlhkosti v průběhu používání.

SKLADOVÁNÍ A DOPRAVA

EUROLIGHT® lehčené konstrukční desky je třeba vzhledem k velké ploše formátů skladovat na rovném a suchém podkladě, v zastřešené budově, chráněné před mokrem a za běžných klimatických podmínek. V případě meziskladování by měly být desky uspořádány do stejně vysokých sloupců, o výšce v rozmezí 0,8 – 1,1 m – v závislosti na tloušťce desky. Současně je třeba dbát na odpovídající ochranu hran. Skladování a doprava se dále řídí doporučeními v bodě stohování za respektování dopravních, skladovacích a bezpečnostních předpisů.

STOHOVÁNÍ

Zásadně platí místní stohovací a bezpečnostní předpisy. EUROLIGHT® lehčené konstrukční desky je možné stohovat z důvodu zatížení v tlaku na jeden balík desek EUROLIGHT® o stejné tloušťce desky a krycí vrstvy jako u stohovaných balíků maximálně následovně:

Zásadně by neměly být balíky desek EUROLIGHT® skladovány a dopravovány ve stohu pod balíky s jinými deskovými materiály.

EUROLIGHT® DEKOR s 8 mm krycí vrstvou – FORMÁT 2.800 x 2.070 mm					
Tloušťka desky [mm]	EUROLIGHT® desek/balík	Výška v mm vč. podkladků a obalové desky	Hmotnost balíku v tunách	Počet stohovatelných balíků EUROLIGHT® o výšce 550 mm	Výška stohu v metrech
38	12	513	0,91	7	4,10
50	9	507	0,70	9	5,07
60	8	537	0,64	10	5,91

ODSTRAŇOVÁNÍ ODPADU

Odstraňování odpadu z EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek je stejné jako u ostatních deskových materiálů na bázi dřeva:
- látkově využitelné
- pouze minimální zatížení životního prostředí škodlivými emisemi při správném spalování.

Zpracování

ŘEZÁNÍ

Při řezání EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek může dojít k hromadění třísek v oblasti voštinového jádra. Tyto je eventuálně dobré před dalším zpracováním / hraněním / odstanit. Provádí-li se řezání voštinových desek na horizontálních pilách vybavených přitlačným trámem a přitlačnými packami, je třeba tlak snížit nebo zajistit lepší rozdělení tlaku. Maximální odolnost v tlaku je u EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek 0,15 N/mm² (1,5 kg/cm²).

S ohledem na velikost, počet popřípadě uspořádání přitlačných pacek je třeba snížit tlak dle typu zařízení na 1-2 bary.

DÝHOVÁNÍ / POTAHOVÁNÍ LAMINÁTEM

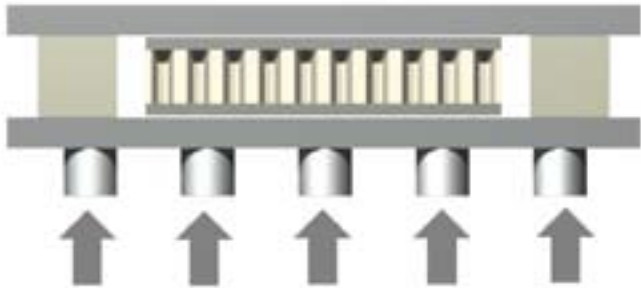
Potahování EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek dýhou nebo laminátem je možné pomocí všech běžně prodáváných lepicích systémů. V zásadě by měla být aplikována jak u disperzních, tak u kondenzačních lepidel lisovací teplota do maximálně 90°C při lisovací době max. 3 minuty. K zabránění hromadění tepla ve středové vrstvě desky je třeba zajistit vyrovnávání tepla pomocí vhodných otvorů.

Lisovací podmínky pro potahování EGGER EUROFORM® lamináty a dýhování EGGER EUROLIGHT® konstrukčních desek s krycí vrstvou 8 mm:

	Bezrámová deska EUROLIGHT®	EUROLIGHT® přířez s 2- nebo 4-stranným rámem
Dýhování disperzními nebo kondenzačními lepidly	max. lisovací teplota: 90°C max. doba lisování: 3 min. max. specifický tlak: 1,5 kg/cm²	max. lisovací teplota: 80°C max. doba lisování: 3 min. max. specifický tlak: 3-5 kg/cm²
Potahování EGGER EUROFORM® laminátem	max. lisovací teplota: 70°C max. doba lisování: 3 min. max. specifický tlak: 1,5 kg/cm²	max. lisovací teplota: 70°C max. doba lisování: 3 min. max. specifický tlak: 3-5 kg/cm²

Použití vhodného lepicího systému je třeba konzultovat s výrobcem lepidla.

Lisovací tlak:
U bezrámových EUROLIGHT® desek doporučujeme používat specifický lisovací tlak 0,15 N/mm² opracovávané plochy (1,5 kg/cm² nebo 1,5 psi). U lisovacího tlaku > 0,2 N/mm² doporučujeme použití pomocných distančních lišt k zabránění poškození voštinové struktury středové vrstvy nadměrným tlakem.



HRANĚNÍ

EGGER ABS hrany a EGGER kontrastní hrany

Hranění EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek s 8 mm krycími deskami v tloušťkách 38 mm a 50 mm je s EGGER ABS a EGGER kontrastními hranami možné na běžných hranovacích strojích. V zásadě platí pro hranění EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek pokyny pro zpracování EGGER ABS hran a EGGER kontrastních hran. Na základě našich zkušeností mohou být EUROLIGHT® lehčené konstrukční desky v tloušťkách 38 a 50 mm přímo hraněny EGGER ABS a EGGER kontrastními hranami ve formátu 43 x 1,5 a 54 x 2 mm.

V případě, že by bylo při hranění dosaženo nedostatečných výsledků, je možné prostřednictvím následujících kroků, dle doporučení firmy HOMAG, výsledky hranění na průběžných olepovacích strojích optimalizovat:

- snížení tlaku na agregátu tvarové frézy
- snížení tlaku horního pásu
- použití tvarové frézy s lehce vydutým řezem u 2,0 mm hran

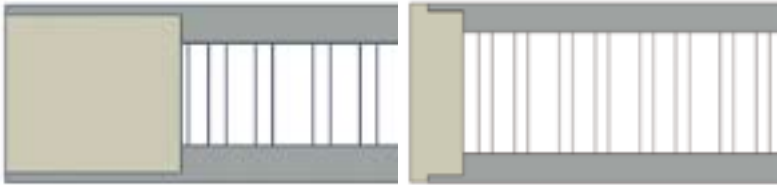
DÝHOVÉ HRANY

Hranění EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek v tloušťkách 38 mm a 50 mm vícevrstvými dýhovými hranami je možné. Vhodné jsou pro desky v tl. 38 mm hrany od tl. 1,5 mm a pro desky v tl. 50 mm hrany od tl. 2 mm. Zásadně platí pro hranění dýhovými hranami zpracovatelská doporučení výrobců hran.

U hranovacích zařízení nanášejících lepidlo tryskou může dojít z důvodu systému nanášení lepidla u 50 mm silných EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek ke zvlnění povrchu hrany, kterému se dá zabránit použitím podpěrné hrany nebo podpěrného rámu, popřípadě odfrézováním voštiny.

RÁMY V NÁBYTKOVÝCH KONSTRUKCÍCH

Při vlepování rámovacího materiálu je třeba dbát nato, aby byly krycí vrstvy opatřeny polodrážkou z důvodu zajištění lepšího slepení s rámovacím materiálem. Jako rámovací materiál jsou vhodné dřevotřískové nebo MDF desky nebo také vysušené masivní dřevo bez suků.



TEPLOTNÍ ODOLNOST

Aplikace s trvalým působením tepla, jako např. pro zabudování do nábytku vhodné spotřebiče, mohou být zaručeny z důvodu bodu vzplanutí voštinové středové vrstvy trvale do teploty 120°C.

Kování

U EUROLIGHT® lehčených konstrukčních desek s 8 mm krycími deskami mohou být v zásadě použity všechny dnes známé typy kování. Další informace je třeba poptat u dodavatele kování.

Výrobek		EUROLIGHT® 38 mm	EUROLIGHT® 50 mm	EUROLIGHT® 60 mm
Nábytkový závěs		Upevnění závěsu je možné pomocí běžných vrtů do dřevotřískové desky		
Plnovýsuv		Upevnění výsuvu je možné pomocí běžných vrtů do dřevotřískové desky		
Částečný výsuv		Upevnění výsuvu je možné pomocí běžných vrtů do dřevotřískové desky		
Spojka zad		Upevnění spojky zad je možné pomocí běžných vrtů do dřevotřískové desky		
Nosič police		Nosič police stejně jako v dřevotřískové desce		
Držák šatní tyče		Upevnění držáku šatní tyče je možné pomocí běžných vrtů do dřevotřískové desky		

Dodavateli kování doporučené a nabízené kování pro rohový spoj		EUROLIGHT® 38 mm	EUROLIGHT® 50 mm	EUROLIGHT® 60 mm
Hettich VB 36/38 HT		# 906 638 900 *		
Hettich VB 36/50 HT			# 906 638 100 *	# 906 638 100 *
Häfele TAB 20/32 HC		černý # 263.95.332 * niklovaný # 263.95.732 *		
Häfele TAB 20/40 HC			černý # 263.95.335 * niklovaný # 263.95.735 *	černý # 263.95.335 * niklovaný # 263.95.735 *
Häfele Rafix 20 s kolíkovým čepem		niklovaný s patkou # 263.17.705 * niklovaný bez patky # 263.13.705 *		

Platí pokyny dodavatelů kování pro zpracování
* artiklová čísla odpovídajících dodavatelů kování

Pokyny pro zpracování

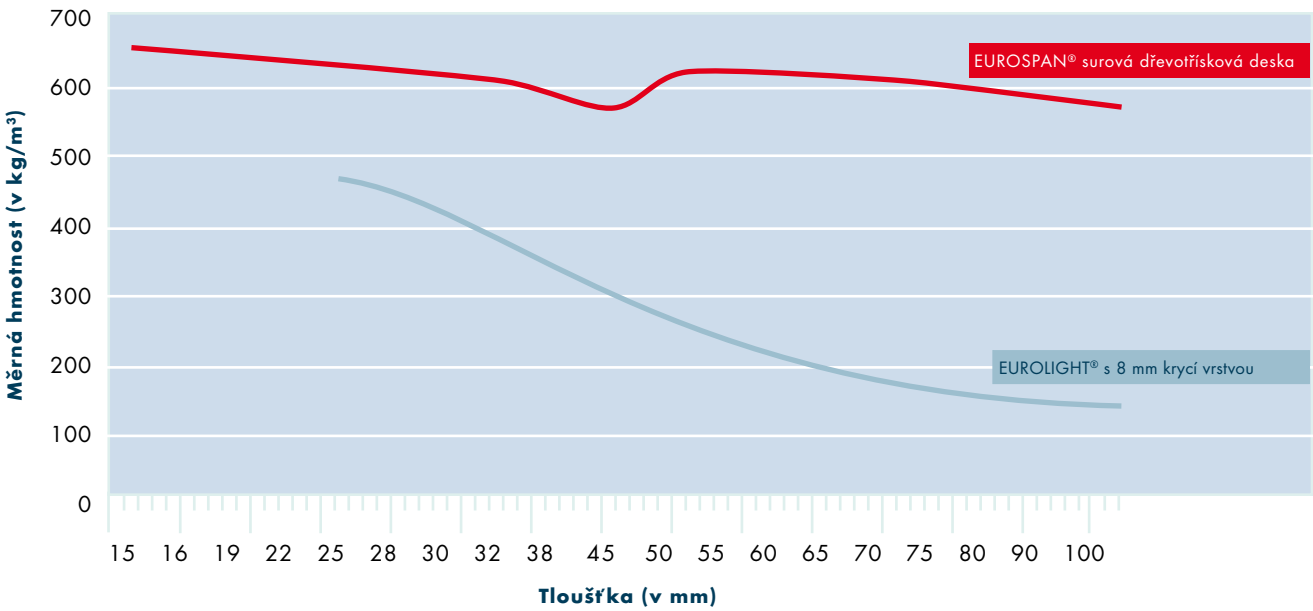
SKLADOVÁNÍ	✓
Místo pro skladování musí být suché a rovné	
Na deskách nesmějí být skladovány žádné těžké balíky (max. 3 t)	
Maximální výška stohu balíků desek EUROLIGHT® činí s výhradou výšku stohu vztaženou k dané budově:	
U tloušťky desek 38 mm: 7 balíků / 50 mm: 9 balíků / 60 mm: 10 balíků	
Řezání na horizontálních pilách	✓
Tlak přitlačných pacek a přitlačného trámu je nutné snížit na 1-2 bary dle zařízení	
V případě, že není tlak regulovatelný, je třeba zvětšit přitlačnou plochu	
V případě, že není tlak regulovatelný, je třeba snížit tlak přitlačného trámu pomocí vymezovacích hranolů	
Potahování dýhou / laminátem	✓
V zásadě je třeba přizpůsobit použitý lepicí systém lisovacím podmínkám vztaženým na daný výrobek	
EUROLIGHT® surová s rámem	
Maximální specifický lisovací tlak vztažený na plochu dílce 3-5 kg/cm²	
Maximální lisovací teplota 80 °C. (u EUROFORM® laminátů max. 70 °C)	
Maximální doba lisování 3 minuty	
EUROLIGHT® surová bez rámu	
Maximální specifický lisovací tlak vztažený na plochu dílce 1,5 kg/cm²	
Maximální lisovací teplota 90 °C. (u EUROFORM® laminátů max. 70 °C)	
V případě, že není možné odpovídajícím způsobem snížit tlak, je třeba vkládat do lisu distanční lišty	
Maximální doba lisování 3 minuty	
Hranění	✓
Snížení tlaku horního pásu	
Minimalizování přitlaku, tlaku přitlačného válečku a tlaku agregátu kopírovací frézy	
Bezrámové desky je možné hranit přímo EGGER ABS hranami 45 x 2 mm nebo 54 x 2 mm a EGGER kontrastními hranami 43 x 1,5 mm nebo 54 x 2 mm	
Bezrámové desky je možné hranit přímo vícevrstvími dýhovými hranami	

Vlastnosti

Všeobecné tolerance	Dle normy	Jednotka	Hodnota
Tloušťková tolerance vztažená na jmenovitou míru	EN 324	mm	± 0,3
Délková a šířková tolerance - celá deska - přířezy, orámované díly	EN 324	mm	± 5,0 ± 2,0
Ohyb - celá deska - přířezy, orámované díly	EN 14322	mm/m	≤ 2,0 ≤ 2,0
Pravoúhlost - celá deska - přířezy, orámované díl	EN 324	mm/m	≤ 2,0 ≤ 2,0
Rovinnost hran - celá deska - přířezy, orámované díly	EN 324	mm/m	±1,5 ±1,5
Pevnost spoje - krycí deska k voštině	dle EN 319	N/mm²	> 0,15
Odolnost proti vytržení šroubů - celá deska s krycí vrstvou 8 mm	EN 320	N	> 570
Otřepení hrany - celá deska - přířezy	EN 14323	mm	≤ 10 ≤ 3,0
Mezní odchylka hustota k měrné hodnotě	EN 323	%	±10
Obsah formaldehydu	EN 120	mg/100g	E1
Teplotní stálost		°C	≤ 80°C

Vlastnosti EUROLIGHT® s krycí vrstvou 8 mm	Jednotka	Tloušťka desky v mm		
		38	50	60
Měrná hmotnost	kg/m³	325	255	220
Pevnost spoje dle EN 319	N/mm²	≥ 0,15		
Průhyb Tvralé zatížení dle DIN 68874-1 po 28 dnech – Zátěž 150 kg/m² Rozteč os 1.000 mm Velikost desky 1.025 mm x 400 mm	mm	3,3	1,5	1,3
Míra utlumení zvuku R’w	dB	28	26,5	25,5
Pevnost v tlaku	kg/cm²	1,5		
Požární třída dle EN 13501-1		D-s1,d0		

Graf měrné hmotnosti



Klimatický test EUROLIGHT® v měnících se podmínkách

	Výchozí klima	Měření 1 po 14 dnech	Zvětšení tloušťky k výchozímu klima		Měření 2 po 18 dnech	Zvětšení tloušťky k výchozímu klima		Měření 3 po 34 dnech	Zvětšení tloušťky k výchozímu klima	
Nastavení klimatu	25°C/24% VV*	25°C/68% VV*			23°C/50% VV*			23,5°C/24% VV*		
Měřicí bod	Toušřka (mm)	Toušřka (mm)	mm	%	N/mm²	mm	%	N/mm²	mm	%
Střední hodnota	30,00	30,40	0,40	1,35	30,30	0,30	1,02	30,06	0,07	0,22

* vlhkost vzduchu

FRITZ EGGER

GmbH & Co.
Holzwerkstoffe
Weiberndorf 20
A-6380 St. Johann in Tirol
Tel. +43 (0) 50600-0
Fax +43 (0) 50600-10111
info-sjo@egger.com
www.egger.com

FRITZ EGGER

GmbH & Co.
Holzwerkstoffe
Tiroler Straße 16
A-3105 Unterradlberg
Tel. +43 (0) 50600-0
Fax +43 (0) 50600-12 100
info-urb@egger.com

EGGER Tsch. Rep./Slowakei

EGGER CZ s. r. o.
Habrmanova 14
CZ-50002 Hradec Králové
Tel. +420/49/55 31-531
+420/49/55 31-532
Fax +420/49/55 31-534
info-cz@egger.com

Tento technický list byl vystaven dle nejlepšího vědomí a se zvláštní pečlivostí. Za tiskové chyby, chyby v normách a omyly nemůže být přebírána záruka. Mimoto mohou z dalšího vývoje EUROLIGHT® jakož i ze změn v normách a dokumentech veřejného práva vyplývat technické změny. Proto nemůže obsah tohoto technického listu sloužit ani jako návod k použití ani jako právně závazný podklad.