

## Technický list

### EGGER PerfectSense® lakované MDF desky

Popis materiálu:

Dekorativní, UV lakem povrchově upravený materiál na bázi dřeva v provedení EGGER surové MDF desky dle EN 622.

Použití: dekorativní dřevotřískové desky pro použití v interiéru



### EGGER Surová MDF deska – typ desky 5 dle EN 622

U PerfectSense® lakovaných MDF desek se standardně používají EGGER Surové MDF desky E1E05 TSCA ST podle EN 622. Informace o mechanických vlastnostech a emisích formaldehydu přímo souvisejí s použitým materiálem jádra a tloušťkou desky. Podrobné informace naleznete v příslušných technických listech základních materiálů, které jsou k dispozici na adrese [www.egger.com](http://www.egger.com).

### Všeobecné tolerance

|                           | Zkušební norma | Tloušťkové spektrum*1) |              |              | Jednotka |
|---------------------------|----------------|------------------------|--------------|--------------|----------|
|                           |                | ≥10 do 12 mm           | >12 do 19 mm | >19 do 25 mm |          |
| Tloušťka                  |                |                        |              |              |          |
| PerfectSense jednostranné | EN 14323       | ±0,3                   | ±0,3         | ±0,3         | mm       |
| Délka a šířka             |                |                        |              |              |          |
| Standardní formáty        | EN 14323       | ±5                     | ±5           | ±5           | mm       |
| Přířezy                   | EN 14323       | ±2,5                   | ±2,5         | ±2,5         | mm       |
| Průhyb                    |                |                        |              |              |          |
|                           | EN 14323       | --                     | ≤2*2)        | ≤2*2)        | mm/m     |
| Vylamování hran           |                |                        |              |              |          |
| Standardní formáty        | EN 14323       | ≤10                    | ≤10          | ≤10          | mm       |
| Přířezy                   | EN 14323       | ≤3                     | ≤3           | ≤3           | mm       |

### Povrchové vlastnosti

|                              | Zkušební norma             | Třída     | Hodnota                                 | Jednotka |
|------------------------------|----------------------------|-----------|-----------------------------------------|----------|
| Odolnost vůči poškrábání     |                            |           |                                         |          |
|                              | EN 438-2                   | ≥ Grade 3 | ≥4*3)                                   | N        |
| Odolnost vůči mikrošrábancům |                            |           |                                         |          |
| PG (Lesk)                    | DIN CEN/TS 16611           | A         | 1                                       | -        |
| PG (Lesk)                    | DIN CEN/TS 16611           | B         | 3                                       | -        |
| PM                           | DIN CEN/TS 16611           | B         | 4                                       | -        |
| Odolnost vůči chemikáliím    |                            |           |                                         |          |
|                              | DIN 68861-1 / DIN EN 12720 | 1A        | -                                       | -        |
| Antibakteriální vlastnosti   |                            |           |                                         |          |
|                              | ISO 22196                  | Úroveň    | Certifikovaná antibakteriální vlastnost |          |

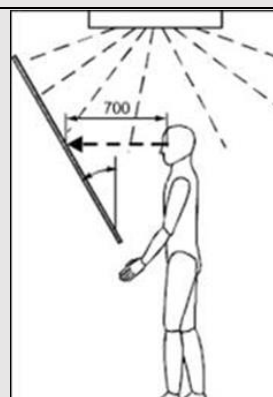
|                                                                                                                   |                     |                                                                                |       |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------|----|
| Mřížkový řez                                                                                                      |                     |                                                                                |       |    |
|                                                                                                                   | DIN EN ISO 2409     | 0 - 1                                                                          | -     | -  |
| Stupeň lesku                                                                                                      |                     |                                                                                |       |    |
| PG                                                                                                                | EN ISO 2813         | 60°                                                                            | 92 ±5 | -  |
| PM                                                                                                                | EN ISO 2813         | 60°                                                                            | 3 ±2  | -  |
| Odolnost proti páře                                                                                               |                     |                                                                                |       |    |
| PG                                                                                                                | EN 438-2            | ≥ Stupeň 3                                                                     | -     | -  |
| PM                                                                                                                | EN 438-2            | ≥ Stupeň 5                                                                     | -     | -  |
| Chování při suchém teple                                                                                          |                     |                                                                                |       |    |
|                                                                                                                   | EN 438-2            | ≥ Stupeň 4 <sup>*4)</sup>                                                      | 160   | °C |
| Chování při vlhkém teple                                                                                          |                     |                                                                                |       |    |
|                                                                                                                   | EN 438-2            | ≥ Stupeň 4 <sup>*4)</sup>                                                      | 100   | °C |
| Světelná stálost                                                                                                  |                     |                                                                                |       |    |
|                                                                                                                   | EN 438-2            | Stupnice šedi 4                                                                |       |    |
| Odolnost proti vlhkému klimatu <sup>*5)</sup>                                                                     |                     |                                                                                |       |    |
| Klima 40 ±2°C; vzdušná vlhkost 85 ±5%; trvání 14 dnů                                                              | AMK-MB-005, modul 2 | Žádná tvorba spár nebo odlepování hran                                         |       |    |
| Odolnost proti střídavému klimatu <sup>*5)</sup>                                                                  |                     |                                                                                |       |    |
| 10 cyklů: 1h klima -20 ±2°C; 3h klima 20 ±2°C / vzdušná vlhkost 85 ±5%; 3h klima 60 ±2°C / vzdušná vlhkost 55 ±5% | AMK-MB-005, modul 3 | Žádná tvorba trhlin, žádné změny barvy, žádná tvorba spár nebo odlepování hran |       |    |
| Povrchové chyby dle AMK-MB- 009                                                                                   |                     |                                                                                |       |    |

Rovnoměrný povrch, povrchové chyby nesmí ze vzdálenosti 0,7 působit rušivě. Zcela bezchybný povrch není s ohledem na průmyslový výrobní proces zhotovitelný, malá chybná místa a nesprávnosti povrchu jsou proto přípustné. Za povrchové chyby se počítají jen chyby, které jsou větší než 1,0 mm<sup>2</sup> a ty jsou rozpoznatelné při posouzení ze vzdálenosti 0,7 m a pohledového úhlu asi 30°.

Maximálně přípustná je 1 chyba/m<sup>2</sup>.

Proto platí následující krajní meze:

- Vzdálenost posuzování: 700 mm
- Síla osvětlení: 1000 – 2000 lx
- Úhel sklonu: 30°
- Druh osvětlení (denní světlo, teplota barvy) D 65: 6500 K
- Doba posuzování: max. 20 vteřin



<sup>1)</sup> vzhledem k nominální hodnotě

<sup>2)</sup> pouze s vyváženou konstrukcí povrchů

<sup>3)</sup> s ≥ 90 % souvislými a jasně viditelnými dvojími kruhy jako škrábance v N

<sup>4)</sup> u lesklých povrchů jsou povoleny mírné změny lesku (≥ stupeň 3)

<sup>5)</sup> vztahuje se na zkoušku s odpovídající hranou EGGER (s PU lepidlem)

## Všeobecné pokyny

Pečlivá vstupní kontrola materiálu je nezbytná viz. platební a dodací podmínky skupiny EGGER. Společnost EGGER doporučuje, aby se tato kontrola prováděla obecným namátkovým způsobem. Lakované desky PerfectSense® musí být přepravovány a skladovány se zvláštní péčí. Doporučujeme skladovat desky v uzavřené budově, vleže na rovné a suché podložce s krycí deskou. Max. výška stohování je 1,5 m (4 palety). Klimatické podmínky by měly odpovídat teplotnímu rozsahu 10°C až 50°C a relativní vlhkosti vzduchu 65%. V případě rozdílných podmínek se doporučuje skladovat výrobky samostatně. Před instalací se doporučuje desky aklimatizovat na podmínky budoucího použití. Další informace naleznete na webu [www.egger.com](http://www.egger.com).

**Pozor:** U PerfectSense lakovaných desek musí být ochranná fólie neprodleně po zpracování, nejpozději ale 5 měsíců po datu expedice, odstraněna, aby bylo zaručeno její úplné bezproblémové odstranění. Výrobky s ochrannou fólií nesmí být vystaveny přímému slunečnímu světlu (UV záření).

## Sladění barev a povrchových struktur

V důsledku tolerancí použitých základních materiálů jsou možné drobné barevné odchylky u stejného produktu. Proto je třeba kontrolovat barevnou jednotnost komponentů, které se používají vedle sebe. Odchylka v barvě a povrchové struktuře mezi referenční barvou EGGER a testovacím kusem zákazníka je přípustná v souladu s normou EN 438.

Vzhledem k výrobě, která se liší dle produktu, se mohou vyskytnout rozdíly v barvě a povrchové struktuře i mezi různými produkty (např. deska, laminát, hrana) se stejnou kombinací dekoru a povrchové struktury. Pro přesné znázornění barvy si objednejte vzorek příslušného produktu.

## Odolnost proti vysokým teplotám

Odolnost PerfectSense lakovaných desek proti vysokým teplotám se liší při dlouhodobém a krátkodobém působení tepla. Pro dlouhodobé a nepřetržité působení tepla platí maximální teplota 50°C (122°F). Dovolujeme si upozornit, že nepřetržité vystavení teplotám vyšším než 50°C (122°F) může vést ke zniku povrchových vad, jako jsou praskliny.

Instalace technických zařízení, která vyzařují teplo, například notebook, vyžadují vhodnou vzdálenost mezi zdrojem tepla a melaminovým povrchem, aby se zabránilo akumulaci tepla a umožnila se cirkulace vzduchu a teploty.

## Antibakteriální vlastnosti

Hygienický a uzavřený povrch lakovaných desek PerfectSense® zaručuje, že se během 24 hodin 99,9% bakterií a choroboplodných zárodků prokazatelně sníží. Desky neobsahují žádnou látku, která je určena k prevenci, ničení, odpuzování nebo zmírňování škodlivého organismu a není zařízením, které je určeno k zachycení, zničení, odpuzování nebo zmírnění škodlivých organismů.

## Průvodní dokumenty

Technický list EGGER Surové MDF desky E1E05 TSCA ST CE EAC

Pokyny pro zpracování EGGER PerfectSense® lakované desky

Čištění a pokyny na ošetřování EGGER PerfectSense® lakovaných desek

Předběžná doložka:

Tento technický list byl vyhotoven s nejlepším vědomím a obzvláštní svědomitostí. Za tiskové chyby, chyby norem a omyly nelze přebírat žádnou zodpovědnost. Navíc mohou z kontinuálně pokračujícího vývoje EGGER PerfectSense® lakovaných desek, jakož i ze změn norem a dokumentů veřejného práva, vyplynout technické změny. Proto obsah tohoto Technického listu nemůže sloužit ani jako návod k použití, ani jako právně závazný dokument.