

Technický list

EGGER Pracovní desky PerfectSense Topmatt s rovnou hranou



Popis materiálu

Označení:	EGGER Pracovní desky PerfectSense Topmatt s rovnou hranou
Model:	100/1,5
Nosný materiál:	MDF, 17 mm
Horní strana:	Laminát PerfectSense Topmatt
Spodní strana:	Protitahový laminát
Plošné slepení:	PVAc-lepidlo zátěžové skupiny D3 (nach DIN EN 204)
Hrany:	ABS-hrana, 1,5 mm
Přilepení hrany:	PUR-tavné lepidlo

Dostupnost

EGGER Pracovní deska PerfectSense Topmatt s rovnou hranou je součástí **EGGER kolekce dekorativních materiálů**. Ve vybraných kombinacích dekor/povrchová struktura je dostupná od jednoho kusu ze skladu dle Dodacího pořádku specifického pro danou zemi.

Kvalitativní ukazatele / Technická data

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Odolnost proti otěru povrchu	EN 438-2	Počet otáček (minimálně) Počáteční bod otěru	150
Odolnost proti nárazu malou kuličkou	EN 438-2	N (minimálně)	15
Odolnost proti poškrábání	N 438-2	Stupeň (minimálně) Hladké povrchy	3
Odolnost proti vodní páře	EN 438-2	Stupeň (minimálně) Ostatní povrchy	4
Odolnost proti suchému teple (160 °C)	EN 438-2	Stupeň (minimálně) Ostatní povrchy	4
Odolnost vůči skvrnám	EN 438-2	Stupeň (minimálně) Skupina 1 a 2 Skupina 3	5 4
Světelná stálost (xenon-oblouková lampa)	EN 438-2	Míra šedi	4 až 5

Odchytky / rozměr

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Odchytky délky	-	mm	-5/+10
Odchytky šířky	EN ISO 13894	mm >500 mm	± 0,50 navíc ±0,05 na 100 mm
Odchytky tloušťky	EN ISO 13894	mm	± 0,50
Rovinnost hran	EN ISO 13894	mm	± 0,50 na 1.000 mm délky
Pravouhlost hran	EN ISO 13894	mm	≤ 2,00 na 1.000 mm délky
Rovinnost	EN ISO 13894	max. odchylka (přední strana) ¹⁾ ≤ 600 mm 601 až 700 701 až 800 801 až 900 901 až 1.000 1.001 až 5.600	0.9 mm 1.1 mm 1.3 mm 1.6 mm 2.0 mm 2.0 mm na metr ²⁾

¹⁾ Maximální konkávní nebo konvexní odchylka, s ohledem na přední stranu pracovní desky. Četné faktory, včetně změn teploty a relativní vlhkosti, se kterými se setkáváme na staveništích, mohou způsobit, že se desky a panely nevratně ohýbají a krouží. Tento požadavek je tedy použitelný pouze v době dodání.

²⁾ U pracovních desek > 1.000 mm se měření musí provádět pomocí zařízení na měření průhybu o délce o délce 1.000 mm.

Doporučení pro údržbu a čištění

Velmi matné laminátové povrchové plochy jsou tvořeny lakovaným povrchem tvrzeným elektronovými paprsky s vlastností zamezující nežádoucím otiskům prstů. Takto vytvořený příjemný pocit na dotyk propůjčuje laminátovým dekorům velmi přirozený vzhled. Pro zachování vlastnosti proti otiskům prstů a příjemného pocitu nepoužívejte čisticí prostředky na plasty, leštidla na nábytek, voskové nebo přemašťovací čisticí prostředky ani antistatické spreje. Tyto čisticí a ošetřující prostředky vytvářejí na povrchu lepivý povrch a špínu vázající vrstvu. Používání ošetřujících přípravků obecně není nutné. Podrobnější informace naleznete v našem letáku „Návod na čištění a použití laminátu EGGER“.

Ve spojení se středními až tmavými uni barvami je však nutné upozornit na to, že stopy po používání jsou viditelnější než u světlých dekorů. Jedná se o efekt, který se projevuje i u světlých dekorů, opticky je však u tmavých dekorů více vnímán. U vzniklých stop po používání se nejedná o funkční narušení povrchu, ale pouze o optický aspekt.

Zvláštnosti

S ohledem na tloušťku EGGER Pracovní desky PerfectSense Topmatt s rovnou hranou může docházet u spodních skříňek širších než 600 mm při velkém bodovém zatížení k viditelnému průhybu pracovní desky.

Ke zmírnění tohoto materiálově podmíněného průhybu je třeba upravit konstrukci spodní skříňky. K úpravě konstrukce spodních skříňek, zejména dřezových a sporákových, doporučujeme použití **EGGER Ocelových traverz pro spodní skříňky**. Malá tloušťka pracovní desky současně vyžaduje použití odpovídajícího kování. Montáž rohového spojení EGGER Pracovní desky PerfectSense Topmatt s rovnou hranou se zajistí prostřednictvím použití **EGGER Spojovacího kování pro pracovní desky**. Pro montáž běžných dřezů doporučujeme použít **EGGER Upevňovací sadu pro dřezy**.

Průvodní dokumenty / Produktové informace

Další informace naleznete v níže uvedených dokumentech:

- Zpracovatelské pokyny „EGGER Pracovní desky“
- Zpracovatelské pokyny „EGGER Zádové desky“
- Technický list "Chemická odolnost EGGER Laminátů"
- Technický list "EGGER Zádové desky"
- Technický list "Doporučení na čištění a používání EGGER Laminátů"
- Technický list „EGGER Ocelové traverzy pro spodní skříňky“
- Technický list „EGGER Upevňovací sady pro dřezy“
- Technický list „EGGER Spojovací kování pro pracovní desky“
- Technický list „EGGER Těsnění rohových spojů“

Předběžná doložka:

Tento technický list byl zpracován podle nejlepšího vědomí a se zvláštní pečlivostí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe a na vlastních testech a odpovídají našemu současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a neobsahují žádná ujištění o vlastnostech výrobku nebo vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nelze převzít žádnou odpovědnost. Navíc mohou z dalšího kontinuálního vývoje EGGER Pracovních desek a ze změn norem a dokumentů veřejného práva vyplynout technické změny. Obsah tohoto technického listu proto nemůže sloužit ani jako návod k použití, ani jako právně závazný podklad. Zásadně platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.